

### Caractéristiques

- Excellente résistance aux produits chimiques
- Excellente résistance à l'abrasion
- Excellente stabilité du lustre
- Excellente tenue de la couleur
- Résultats similaires aux meilleurs finis cuits
- Application intérieure ou extérieure
- Planchers à usure élevée
- Contient des absorbants de rayons UV
- Peut atteindre une épaisseur de feuil

### Usages recommandés

Immeubles, machinerie, planchers à usure élevée, casiers, usines de produits chimiques, équipement, équipement de construction, matériel de voirie, réservoirs.

### Description générale

Cet uréthane aliphatique modifié à l'acrylique à deux composants offre une résistance exceptionnelle aux produits chimiques et à l'abrasion, ainsi qu'une excellente tenue du lustre et de la couleur. Le feuil durci de ce revêtement est comparable aux meilleurs émaux cuits et procure une résistance incomparable aux impacts et à l'écaillage. Il offre une bonne performance sur les planchers à usure élevée et conserve son lustre sans jaunir.

**MISE EN GARDE :** L'émail pour planchers peut être glissant si la surface est humide. Considérer l'emploi d'un agrégat antidérapant lorsque ce fini est utilisé pour les planchers.

### Restrictions

- Une couche de liaison est nécessaire si ce produit est appliqué sur du métal galvanisé ou couvert de zinc. (ex. : apprêts inorganiques riches en zinc).
- Contient des solvants forts pouvant faire soulever les revêtements ordinaires.
- Les surfaces recouvertes avec ce produit peuvent se décolorer au contact des pneus en raison de la migration des plastifiants.

### Renseignements sur le produit

#### Mélange :

Ce produit à deux composants doit être mélangé à raison de 4,2 mesures de composant « A » pour 1 mesure de composant « B ». Mélanger d'abord séparément et uniformément chacun des composants A et B avant de les mélanger ensemble pendant 3 minutes ou jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Pour obtenir de meilleurs résultats, utiliser une hélice hélicoïdale placée au bout d'une perceuse à vitesse variable (de 400 à 600 tours/minute). Placer l'hélice hélicoïdale au fond du contenant avant de mettre en marche le mélangeur afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange. La présence d'air dans le mélange occasionnera la formation de « bulles » dans le revêtement lors de l'application. Relever lentement la tête du mélangeur vers la surface durant l'opération. Ne pas retirer la tête pendant qu'elle tourne. Laisser reposer les composants combinés pendant 15 minutes, puis mélanger légèrement pour assurer l'homogénéité du mélange. Ce produit possède une durée de vie utile en pot de 2 à 2 ½ heures à une température de 25 °C (77 °F). Pour obtenir les meilleurs résultats, il est préférable d'appliquer le mélange immédiatement après la période d'induction de 15 minutes.

**Remarque :** Si la température de l'air ou du produit est trop élevée, la durée de vie en pot et la période de temps pour l'application du produit seront réduites.

#### Couleurs – Standard :

Clair KP74-00

**LE PRODUIT DOIT ÊTRE MÉLANGÉ AVEC LE CATALYSEUR (KP74-84)**

#### - Bases à teinter :

Blanc à teinter KP74-90

Base foncée KP74-91

Base claire KP74-92

Teinter les bases avec les colorants Super Spec HP<sup>MD</sup> de Benjamin Moore<sup>MD</sup> SEULEMENT.

**LE PRODUIT DOIT ÊTRE MÉLANGÉ AVEC LE CATALYSEUR (KP74-84)**

#### - Couleurs spéciales :

Contactez un représentant Benjamin Moore.

#### Certification :

Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés.

Master Painters Institute MPI n<sup>os</sup> 72 et 78.

L'ACIA autorise son utilisation dans les établissements de transformation alimentaire.

**Admissible aux crédits LEED<sup>MD</sup>**

(ANTICORROSION)  
Sur les substrats en métal

#### CENTRE D'INFORMATION POUR LA CLIENTÈLE :

1-800-361-5898, [info@benjaminmoore.ca](mailto:info@benjaminmoore.ca), [www.benjaminmoore.ca](http://www.benjaminmoore.ca)

#### Fiche technique ◊

	Blanc à teinter
Type de liant	Uréthane aliphatique acrylique
Type de pigment	Dioxyde de titane
Solides par volume (produit mélangé selon les directives)	72 %
Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée	53,4 m <sup>2</sup> (575 pi <sup>2</sup> ) à 2,0 mils
Épaisseur de feuil recommandée	- Humide : 2,8 mils - Sec : 2,0 mils
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.	
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	- Sec au toucher : 2 heures - Prêt à recouvrir : 8 heures
* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, frotter la surface afin de la rendre rugueuse et d'assurer l'adhérence adéquate des différentes couches. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.	
Mode de séchage	Durcissement à l'humidité
Résistance à la chaleur sèche	176 °C (350 °F)
Viscosité (produit mélangé selon les directives)	70 ± 5 KU
Point d'éclair	36,7 °C (98 °F)
Éclat/Lustre	Lustré (85 – 95 à 60°)
Température de la surface à l'application	- Min. : 4,4 °C (40 F) - Max. : 35 °C (95 F)
La surface doit être sèche et à une température dépassant d'au moins 5° le point de rosée.	
Dilution	Ne pas diluer
Diluant de nettoyage	KP93
Rapport de mélange (par volume)	4,2 : 1
Temps d'induction à 25 °C (77 °F)	15 minutes
Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)	2 - 2 heures et demie
Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)	4,5 kg (11,0 lb)
Température d'entreposage	- Min. : 1,7 °C (35 F) - Max. : 32 °C (90 F)

#### Composés organiques volatils (COV)

224 g/L \* Catalysée

◊ Les valeurs indiquées sont pour le blanc à teinter. Pour obtenir les valeurs d'autres bases ou couleurs, prière de communiquer avec Benjamin Moore.

## Revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> KP74

### Préparation de la surface

Les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes d'huile, graisse, poussière, écailles de rouille et de laminage, peinture non adhérente, sels, poussière de farinage, moisissure ou tout autre corps étranger pouvant nuire à l'adhérence du produit. Enlever l'huile, la graisse, les sels et la poussière de farinage avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP83) selon les directives de l'étiquette. Les surfaces lustrées doivent être dépolies par ponçage.

Pour de meilleurs résultats, tous les substrats en métal ferreux doivent être nettoyés et décapés en suivant la méthode de sablage soigné (SSPC-SP6) pour enlever les écailles de laminage, la rouille et les autres contaminants et obtenir des surfaces rugueuses. Dans des conditions ambiantes normales, il est également possible d'avoir recours à la méthode de nettoyage à l'aide de l'outil mécanique pour obtenir une surface de métal nu SSPC-SP11 afin d'enlever les écailles de laminage, la rouille, et les autres contaminants et obtenir des surfaces rugueuses.

Pour favoriser l'adhérence des surfaces en métal non ferreux, dégraisser les surfaces avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP83) et poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou d'un tampon de laine d'acier synthétique.

Les surfaces en béton et maçonnerie doivent être propres, sèches et exemptes d'huile, graisse, agents de démoulage et composés durcisseurs. Laisser sécher pendant 30 jours les surfaces neuves en béton et en maçonnerie. Les surfaces de béton denses et lisses doivent être mordancées à l'acide ou abrasées mécaniquement pour créer un profil de surface.

**AVERTISSEMENT :** L'enlèvement des vieilles couches de peinture par raclage, ponçage, sablage ou autre peut entraîner le dégagement de poussières de plomb. **LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT PROVOQUER DES MALADIES GRAVES ET NOTAMMENT DES DOMMAGES AU CERVEAU, PARTICULIÈREMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTEES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION.** Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consultez les mesures de protection pour vous-même et votre famille sur le site de Santé Canada : [http://www.hc-sc.gc.ca/iyh-ysv/prod/paint-peinture\\_f.html](http://www.hc-sc.gc.ca/iyh-ysv/prod/paint-peinture_f.html).

### Systèmes d'apprêt et de finition

#### Métaux ferreux (acier et fer)

**Apprêt :** Apprêt polyamide époxydique pour métal Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP33), revêtement mastic époxydique Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP45) ou apprêt universel pour métal Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP07).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

**Métaux non ferreux (galvanisés et aluminium)** Enlever tout contaminant des surfaces métalliques neuves en nettoyant soigneusement avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP83). Pour favoriser l'adhérence, poncer à l'aide d'un papier abrasif très fin ou un tampon abrasif synthétique les surfaces métalliques neuves non ferreuses et lustrées qui seront exposées à l'abrasion.

**Apprêt :** Apprêt polyamide époxydique pour métal Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP33) ou revêtement mastic époxydique Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP45).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

#### Surfaces verticales de maçonnerie coulée ou précoulée lisse, y compris la brique

**Apprêt :** Revêtement mastic époxydique Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP45).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

#### Maçonnerie brute ou texturée

**Apprêt (environnements secs)** : Bouche-pores latex Super Spec<sup>MD</sup> (K160) ou bouche-pores d'intérieur et d'extérieur à haut pouvoir gommant pour maçonnerie Super Spec<sup>MD</sup> (K206).

**Apprêt (environnements humides ou corrosifs)** : Revêtement polyamide époxydique Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP36) pour boucher les cavités de surface.

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

#### Planchers de béton

**Apprêt :** Fini-scillant époxydique à séchage rapide pour planchers Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP41).

**Finition :** Deux couches de revêtement uréthane acrylique

aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

#### Cloisons sèches et plâtre

**Apprêt :** Apprêt-Tout 100 % acrylique Avant-Première<sup>MC</sup> (F/K023) ou apprêt 100 % acrylique supérieur Avant-Première<sup>MC</sup> (K046).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

#### Bois

**Apprêt :** Apprêt-Tout 100 % acrylique Avant-Première<sup>MC</sup> (F/K023) ou apprêt 100 % acrylique supérieur Avant-Première<sup>MC</sup> (K046).

**Finition :** Une ou deux couches de revêtement uréthane acrylique aliphatique au fini lustré Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP74).

**Tous substrats à repeindre :** Selon le type de substrat, enduire les surfaces nues de l'apprêt recommandé ci-dessus.

### Application

Bien mélanger le produit avant et occasionnellement pendant l'utilisation. Appliquer une ou deux couches. Pour un résultat optimal, utiliser un pinceau de soie naturelle ou un rouleau de qualité supérieure Benjamin Moore<sup>MD</sup>, ou un applicateur de qualité équivalente. Ce produit peut aussi être pulvérisé.

**Pulvérisation sans air :** Pression : 2 000 – 2 500 psi  
Buse : 0,013 - 0,017

### Dilution et nettoyage

#### Ne pas diluer.

**Nettoyage :** Nettoyer les applicateurs avec le diluant à l'uréthane aliphatique Super Spec HP<sup>MD</sup> (KP93) immédiatement après usage. Pour prévenir la formation de rouille sur l'équipement de pulvérisation, effectuer un rinçage final avec de l'essence minérale.

**UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE.** Ce produit contient des solvants organiques qui peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement s'il est manipulé inadéquatement. Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

### Renseignements en matière de santé, sécurité et environnement

**AVERTISSEMENT : INFLAMMABLE. NOCIF EN CAS D'INHALATION. PROVOQUE DE L'IRRITATION.**

Tenir loin de la chaleur, des étincelles et des flammes. Les vapeurs peuvent provoquer une combustion spontanée. Utiliser uniquement dans un endroit bien ventilé. Ne pas respirer les vapeurs ou la brume de pulvérisation. Porter un respirateur approprié et bien ajusté (approuvé par le NIOSH) pendant et après l'application, à moins qu'un contrôle de l'air indique que les niveaux de vapeur ou de brume de pulvérisation sont en dessous des limites applicables. Suivre les instructions du fabricant pour l'utilisation du respirateur. Éviter tout contact avec les yeux, la peau et les vêtements. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

**PREMIERS SOINS :** En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement à grande eau pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, se laver soigneusement à l'eau et au savon. Si une personne est gênée par l'inhalation des vapeurs ou de la brume de pulvérisation, la transporter à l'air frais. En cas d'ingestion, consulter un médecin.

Garder les dispositifs d'obturation étanches et en position verticale pour empêcher les fuites. Garder le contenant fermé. Absorber tout produit renversé, puis disposer selon les règlements municipaux.

**AVIS :** Des rapports ont montré qu'une surexposition répétée et prolongée aux solvants provoque des lésions du cerveau et du système nerveux de façon permanente. Toute utilisation délibérée abusive consistant à concentrer et à inhaler le contenu peut être dangereuse, voire fatale.

**IMPORTANT :** Ce produit doit être mélangé avec d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Le mélange des composants présentera des risques. Bien lire toutes les instructions avant l'ouverture et l'utilisation de ce produit. Suivre toutes les précautions.

**GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS  
POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT  
Consulter la fiche signalétique de ce produit pour des  
renseignements supplémentaires en matière de santé  
et de sécurité.**

Benjamin Moore & Cie Ltée. 7070 Mississauga Road, Mississauga, Ontario L5N 5M8 1-800-361-5898 [www.benjaminmoore.ca](http://www.benjaminmoore.ca) M72 KP74 FR 052411

Benjamin Moore, Super Spec, Super Spec HP et le symbole triangulaire « M » sont des marques de commerce déposées; et Avant-Première est une marque de commerce de Benjamin Moore & Cie Ltée. © Benjamin Moore & Cie Ltée, 2008, 2011. Tous droits réservés.

Toutes les autres marques appartiennent à leur propriétaire respectif.