Benjamin Moore[MD]

SUPER SPEC HP[MD]

TROUSSE DE COLMATAGE

POUR BÉTON KP72

Caractéristiques

- Pouvoir de liaison supérieur
- Prise rapide – possibilité de marcher sur la surface après un maximum de 8 heures
- 98 % de matières solides
- Possibilité d'amincir les rebords du feuil
- Très basse teneur en COV
- Sans odeur
- Excellentes propriétés d'adhérence
- Étalement facile à la truelle
- Ininflammable
- Excellente résistance à l'abrasion

Description générale

Composée à 98 % de matières solides, cette pâte de copolymère époxydique est spécialement conçue pour réparer et colmater les planchers en béton. Grâce à sa prise rapide, elle procure au substrat une très grande solidité initiale, ce qui permet une circulation sur la surface en béton après seulement 5 à 8 heures.

Usages recommandés

Murs et planchers d'installations industrielles, quais de chargement, trottoirs, allées et rampes.

Restrictions

- Le durcissement du produit nécessite une température minimale de 10 °C (50 °F) et une humidité relative inférieure à 70 %.
- Ne pas appliquer sur les surfaces humides
- Le produit ne supportera pas des températures constantes supérieures à 80 °C (175 °F).

Renseignements sur le produit

Avantages liés à l'économie de travail :

- Son excellente résistance à l'abrasion en fait un produit tout indiqué pour les endroits à usage abusif ou à usure élevée.
- Sa teneur en matières solides à 98 % l'empêche de se contracter.

Couleurs – Standard :

(Gris béton)
REMARQUE : Il s'agit d'un produit à 3 composants. Les 3 composants KP72A, KP72B et KP72C sont nécessaires à l'application.

Certification :

Teneur en COV conforme dans tous les secteurs réglementés.

CENTRE D'INFORMATION POUR LA CLIENTÈLE :

1-800-361-5898, info@benjaminmoore.ca, www.benjaminmoore.ca

Fiche technique ◊

Type de liant		Résine époxyde et amines modifiées
Type de pigment		Inerte
Solides par volume (produit mélangé selon les directives)		98 %
Rendement théorique d'un contenant de 3,79 L à l'épaisseur de feuil recommandée		2,3 m² (25 pi²)
Épaisseur de feuil recommandée	- Humide	3,2 mm (1/8 po)
	- Sec	3,2 mm (1/8 po)
Selon la texture et la porosité du substrat. Prévoir une quantité appropriée de peinture pour le projet afin d'assurer l'uniformité de la couleur tout en réduisant la mise au rebut de peinture en trop.		
Temps de séchage à 25 °C (77 °F) et 50 % d'HR	– Sec au toucher	3 heures
	– Prêt à recouvrir	8 heures
* Si la couche de finition n'est pas appliquée dans les 72 heures, frotter la surface afin de la rendre rugueuse et d'assurer l'adhérence adéquate des différentes couches. Une humidité élevée ou des températures froides peuvent prolonger le temps de séchage, de recouvrement et de réutilisation.		
Mode de séchage		Durcissement chimique
Résistance à la chaleur sèche - Intermittente		80 °C (175 °F)
Viscosité (produit mélangé selon les directives)		Lourde
Point d'éclair		93 °C (> 200 °F)
Éclat/Lustre		S/O
Température de la surface à l'application	– Min.	10 °C (50 °F)
	– Max.	29,5 °C (85 °F)
La surface doit être sèche et à une température dépassant d'au moins 5° le point de rosée.		
Dilution		S/O
Diluant de nettoyage		KP95
Rapport de mélange (par volume)		2 minutes pour A+ B 1 minute pour A+ B + 2 minutes pour A + B 1 minute pour A + B + C
Temps d'induction à 25 °C (77 °F)		S/O
Durée de vie en pot à 25 °C (77 °F)		30 minutes
Poids par contenant de 3,79 L (produit mélangé selon les directives)		8,6 kg (18,9 lb)
Température d'entreposage	– Min.	4,4 °C (40 F)
	– Max.	32 °C (90 F)

Composés organiques volatils (COV)
20 g/L* * Catalysée

Préparation de la surface

La préparation de surface est essentielle à l'application réussie d'un système de revêtement pour planchers. Tous les substrats doivent être préparés adéquatement selon les instructions ci-dessous.

Le béton doit durcir pendant un minimum de 30 jours avant l'application du système pour planchers. Les dalles en béton sur le sol ou sous terre doivent être munies d'un coupe-vapeur efficace pour prévenir la transmission de vapeur d'eau. Tester l'humidité au moyen d'une feuille de plastique suivant la norme ASTM D-4253. Un jointoiement adéquat permettra de minimiser la fissuration qui peut se propager au travers du revêtement. Les joints de dilatation doivent être traités après l'application du revêtement. Toutes les parties du béton en mauvais état doivent être réparées ou remplacées et les fissures bouchées avant l'application du revêtement.

Éliminer toutes les huiles, graisses ou matières grasses avec l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Super Spec HP[MD] (KP83) en suivant les directives d'utilisation du produit. Enlever tous les composés de durcissement, les scellants et la laitance en utilisant un système portatif de décapage au sable d'acier.

Les revêtements époxydiques pour planchers adhèrent mieux au béton rugueux, dont la texture est obtenue par abrasion mécanique ou par mordançage. Le mordançage à l'acide convient aux systèmes à feuil mince. Utiliser le prétraitement et mordançage du béton Super Spec HP[MD] (KP85) en suivant les directives d'utilisation du produit. Nettoyer le plancher au moyen d'un aspirateur à grande capacité pour déchets humides et secs afin d'éliminer l'eau ou la laitance des pores ou des trous dans le plancher.

En raison des restrictions écologiques en matière d'élimination des déchets, l'utilisation d'acides ou d'autres méthodes chimiques pourrait être interdite. Enlever les revêtements existants, les agents de durcissement, les scellants, la laitance et toute autre matière étrangère en utilisant des méthodes mécaniques, telles que le sablage, le grenaillage à vide, les scarificateurs, un appareil Roto Peen ou le grenaillage par aspirateur afin d'obtenir une surface propre, en bon état, poreuse et rugueuse qui maximisera l'adhérence du revêtement.

AVERTISSEMENT : L'enlèvement des vieilles couches de peinture par raclage, ponçage, sablage ou autre peut entraîner le dégagement de poussières de plomb. **LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION AUX POUSSIÈRES DE PLOMB PEUT PROVOQUER DES MALADIES GRAVES ET NOTAMMENT DES DOMMAGES AU CERVEAU, PARTICULIÈREMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT AUSSI ÉVITER TOUTE EXPOSITION.** Utiliser un équipement de protection adéquat conforme aux normes NIOSH pour réduire le risque d'exposition au plomb. Nettoyer soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide. Avant de commencer le travail, consultez les mesures de protection pour vous-même et votre famille sur le site de Santé Canada : http://www.hc-sc.gc.ca/iyh-vsv/prod/paint-peinture_f.html.

Mélange :

Retirer les trois composants du contenant. Mettre le sac d'agrégat C de côté et verser tout le contenu des contenants A et B dans le contenant vide.

Mise en garde : Ne pas changer le rapport de mélange de la trousse de colmatage pour béton Super Spec HP[MD] (KP72). Bien mélanger pendant deux minutes à l'aide d'une hélice hélicoïdale placée au bout d'une perceuse à vitesse variable (de 400 à 600 tours/minute) ou utiliser un mélangeur Jiffy. Placer l'hélice hélicoïdale au fond du contenant avant de mettre le mélangeur en marche afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le mélange et d'augmenter la porosité du mortier. Relever lentement la tête du mélangeur vers la surface durant l'opération. Ne pas retirer la tête pendant qu'elle tourne. Ajouter lentement l'agrégat C au mélange liquide dans le contenant. Poursuivre jusqu'à ce que l'agrégat soit complètement mélangé, couvert ou imprégné du mélange liquide (pendant une minute).

Application

Appliquer la pâte époxydique immédiatement après l'avoir mélangée en la versant sur le plancher et en l'étendant avec une truelle jusqu'à l'obtention de la texture et de l'épaisseur désirées. Pour réparer les fissures ou le béton effrité, appliquer le mélange au ras du sol à l'endroit voulu. Une fois durci, l'excédent de produit appliqué peut être moulu à l'aide d'une meule diamant ou ordinaire.

Pour obtenir de meilleurs résultats, effectuer un essai pour assurer la compatibilité du produit avec la surface. Ne pas utiliser lorsque l'humidité intérieure est supérieure à 70 %. Utiliser à l'intérieur seulement. S'il a été congelé, réchauffer le produit jusqu'à ce qu'il atteigne 21 °C (70 °F) avant de l'utiliser. Un coupe-vapeur doit être utilisé sous la surface du substrat à recouvrir afin de prévenir la perte d'adhérence du produit. Pour une adhérence optimale, apprêter d'abord avec le fini-scellant époxydique à séchage rapide pour planchers Super Spec HP[MD] (KP41) ou les composants A et B seulement de la trousse de colmatage pour béton Super Spec HP[MD] (KP72). Dans ce cas, la pâte de colmatage doit être appliquée lorsque l'apprêt est encore humide.

Dilution et nettoyage

Ne pas diluer.

Nettoyer l'équipement immédiatement après usage à l'aide du diluant époxydique Super Spec HP[MD] (KP95).

UTILISER TOUT LE CONTENU OU LE METTRE AU REBUT DE FAÇON APPROPRIÉE. Ce produit contient des solvants organiques qui peuvent avoir des effets néfastes sur l'environnement s'il est manipulé inadéquatement. Les contenants vides et secs peuvent être recyclés dans le cadre d'un programme de recyclage de contenants. Comme les exigences varient selon la localité, consulter le Service de collecte des ordures ou la Direction de la protection de l'environnement pour connaître les moyens d'élimination.

Santé, la sécurité et l'environnement

IMPORTANT : Ce produit doit être mélangé avec d'autres composants avant de pouvoir être utilisé. Le mélange des composants présentera des risques. Bien lire toutes les instructions avant l'ouverture et l'utilisation de ce produit. Suivre toutes les précautions.

Utiliser uniquement dans une zone bien aérée. Le contenant doit être bien fermé lorsque le produit n'est pas utilisé. Si le produit se renverse, l'essuyer avec un chiffon absorbant inerte et le jeter conformément aux règlements municipaux. Bien se laver après avoir manipulé le produit.

GARDER HORS DE PORTÉE DES ENFANTS

Consulter la fiche signalétique de ce produit pour des renseignements supplémentaires en matière de santé et de sécurité.

Benjamin Moore & Cie Ltée. 7070 Mississauga Road, Mississauga, Ontario L5N 5M8 1-800-361-5898 www.benjaminmoore.ca M72 KP72 FR 052411

Benjamin Moore, Super Spec HP et le symbole triangulaire « M » sont des marques de commerce déposées de Benjamin Moore & Cie Ltée. © Benjamin Moore & Cie Ltée, 2008, 2011. Tous droits réservés.