



SWIMMING POOL PAINT



INSL-X® EPOXY POOL PAINT POOL PAINTING GUIDE

Insl-x® Epoxy Pool Paint is a high solids, two component coating that offers excellent chemical and abrasion resistance and can be applied over most existing properly prepared epoxy pool paints in good condition as well as steel and fiberglass. This paint may also be used on bare concrete, marcite, gunite and other masonry surfaces in sound condition. **Note: The application of any paint to a pool surface that is in need of resurfacing, will lead to premature failure of pool paint.**

For this reason, Insl-x® recommends contacting a licensed pool contractor if there are any signs of surface failure such as loose, flaking or chipping marcite, gunite or concrete. This product is not suitable for use on stainless steel, aluminum, or galvanized metal. The sparkling high gloss finish provides a tile like finish that resists algae and is easy to clean and maintain.

Important - Before Painting: Follow all instructions in this brochure and on the product label completely before using this product. Failure to follow these instructions could result in premature paint failure.

IMPORTANT POOL PAINT TIPS

Do not apply this coating over any rubber base or water base pool paints. All pool paints should only be applied over the same type of paint which is currently on the pool. To test for the type of coating on the pool, wipe on some Solvent Alcohol and Xylol in an inconspicuous area. If the coating softens under the Alcohol, it is probably a water-based coating. If the coating softens under the Xylol, it is probably a rubber-based coating. If there is no softening under either solvent, it is probably an epoxy.

Do not paint in direct rays of the sun.

Painting a very hot surface in direct sunlight will cause blistering and pinholes due to evaporation of the solvents in the paint. For best results, paint when the sun's rays are very low and follow the sun's rays around the pool, painting in the shaded areas as much as possible. Most applicators find that getting a coat of paint on the pool very early in the day when the sun is rising and shade is at its greatest is the best approach to the project. The sun is also not very intense at this time. The best time to paint is when the temperature is between 18.3 °C and 29.4 °C (65 - 85 °F).

Do not paint if rain is expected within 4-6 hours.

Dampness, rain, and excessive humidity will retard paint drying and extend the cure time required before refilling pool.

Do not use muriatic acid on any painted surface.

Muriatic acid should only be used if necessary on bare masonry to get a slight profile prior to painting.

Prepare painted surfaces adequately.

Proper surface preparation is critical to obtaining a satisfactory paint job. There are no shortcuts. Even if the pool has been sandblasted, it will be necessary to follow the cleaning instructions recommendations.

Do not apply heavy coats of paint.

This will cause blisters, chalking, peeling and other premature failures.

Do not fill pool before paint has cured.

Allow paint to dry for a minimum of 7 days after final coat before filling pool. If it is an indoor pool, allow an additional 7 days drying time and provide good air circulation throughout the entire drying process. The solvents contained in epoxy pool paint are heavier than air and must be allowed to evaporate to ensure proper curing of the epoxy paint.

SURFACE PREPARATION

Any imperfections such as cracks, holes, and gouges should be filled with proper patching materials and acid etched according to manufacturer's directions. The pool surface to be painted must be clean and free of oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils, and any other surface contaminants prior to painting.

New or Unpainted Steel Pools:

Pool must be free of all rust or other residues. If the pool is painted and more than 2-3% of the paint film has failed, then fully remove all paint by sandblasting to an SSPC-SP 10 near White Metal Blast is recommended. Scrub the entire surface with a citrus-based degreaser/cleaner. Wipe the entire surface with epoxy reducer using clean rags (rags must be changed frequently to ensure all residue is removed). Apply 1 coat of Epoxy Primer followed by 2 coats of Epoxy pool paint.

New or Unpainted Concrete Pools:

Pools should not be painted for 60 days after construction is completed in order for concrete to cure completely. Clean concrete surfaces should be etched with a 10% muriatic acid solution. (Add 3.79 L of 20% hydrochloric acid to 3.79 L of water to obtain a 10% solution. Always pour acid into the water to dilute. Never pour the water into the acid to dilute.)

When acid etching you must wear proper protective equipment: gloves, goggles, mask for fumes, long sleeve and full length pants and shoes are a minimum.

Using a plastic sprinkling container, spread acid solution as evenly as possible. When the bubbling stops (usually after 10-15 minutes), hose down with plenty of clean water making sure all acid residue is removed.

Always work in small sections at a time. This will prevent the acid from drying on the surface. This process may have to be repeated several times until the concrete stops reacting when the muriatic acid is applied. Properly prepared surface should feel like fine sand paper when finished.

Allow the pool to dry 7 days after cleaning prior to application of the first coat of paint. A good test to make sure the surface is dry before painting is to tape down a 61 cm x 61 cm (2' by 2') piece of clear plastic and check for condensation after 12-24 hours. If there is condensation under the plastic, the pool is not dry enough to paint.

Previously Painted Concrete Pools:

The pool surface to be painted must be free from all oil, grease, wax, dust, dirt, mildew, suntan oils, and any other foreign contaminant before painting. All loose scaling or peeling paint or badly deteriorated surfaces must be sand blasted for proper paint removal and preparation. All holes, cracks, surface breaks or gouges must be prepared using proper patching materials. Most repair products are available from your local pool supply store. Wash all surfaces with a citrus-based degreaser/cleaner.

Pay special attention around the water line (top 61 cm - 2 feet - of pool) and any steps which are to be painted. These areas tend to accumulate the greatest amount of floating oils residue and other contaminants like suntan lotions and dirt.

The use of a high-pressure washer is extremely helpful but scrubbing the waterline area and steps is required to properly prepare the surface. When using a high-pressure washer use a low-pressure setting to avoid damaging the pool surface. Rinse thoroughly after cleaning. All glossy surfaces should be sanded to obtain adequate adhesion of the new pool paint.

Pool must dry for at least 7 days after cleaning before paint can be applied.

APPLICATION

This product has a limited pot life when mixed. Pot life is 6 hours @ 25° C / 77° F or 3 hours at 32.2° C / 90° F. Induction time is 30 minutes @ 25° C / 77° F or 2 hours @ 10° C / 50° F. Do not mix more material than you can apply in 6 hours @ 25° C / 77° F. Stir both components thoroughly before mixing them together. Slowly add an equal amount of component "B" to component "A" stirring continuously to achieve a smooth homogeneous consistency. If possible, mix all containers of paint together to ensure colour uniformity on the pool. Allow a 30-minute induction time @ 25° C / 77° F for the mixed components, stir again and use.

Apply by brush, roller or spray. If painting by roller, you must use a 9.5 mm (3/8") nap or less lambskin roller. Do not use a long nap roller as it will cause chalking, blistering and put too much paint on the surface. Two light coats are recommended rather than one heavy coat. Applying too heavily will cause premature pool paint failure.

On bare masonry surfaces, apply one coat of pool paint and allow to dry for 12-24 hours. Apply the second coat, keeping the coat as close to the recommended spread rate as possible. Applying too thick a coat or excessive coats can result in paint blistering. Pool paint contains fast evaporating solvents and if you over roll the paint it will set up and create pin holes and have a finish that looks very coarse and rough.

You must allow the final coat of pool paint to dry thoroughly before filling the pool. The final coat must dry for at least 7 days and you must provide forced ventilation over the painted surface using fans or blower. If painting an indoor pool you must let the final coat of paint dry for 14 days using the same power ventilation.

Pool paint contains solvents that are heavier than air and if you do not use forced air fans or blowers to ventilate the pool surface area these solvents will sit trapped in the pool and prevent the pool paint from curing properly. This will lead to a premature paint failure.

If you desire a more slip proof surface for pool steps or other areas, add approximately 0.45 kg (1 lb.) of clean silica sand to 3.79 L of swimming pool paint, stir well, and use as final topcoat. Clean all equipment promptly after use.

SPRAY APPLICATION

Do not thin. Always mix paint thoroughly and box all containers to ensure colour uniformity.

This product can also be sprayed: Airless Spray: 2000-2500 PSI. Tip size .015-.019.

COVERAGE

Under normal circumstances, average spreading rate is 32.5-37.2 sq. metres (350-400 sq. ft.) per 3.79 L.

Material loss during application and mixing will vary by project but should be taken into consideration when estimating the project requirements. The following Chart will give approximate swimming pool paint required for 2 coats at the recommended spread rate.

Pool Size	Cans of 3.79 L Needed
3.7 x 7.3 m (12' x 24')	4
4.6 x 9.2 m (15' x 30')	6
6.1 x 12.2 m (20' x 40')	8
7.6 x 13.7 m (25' x 45')	10
7.6 x 30.5 m (25' x 100')	20
9.2 x 18.3 m (30' x 60')	14
12.2 x 30.5 m (40' x 100')	30

CLEANING APPLICATION TOOLS

Clean all equipment promptly after use with an epoxy reducer/thinner followed by warm soapy water as soon as possible after application.

GUARANTEES

Insl-x® swimming pool paints are supported by continuing research and development. We are engaged in continuous efforts to extend the performance and serviceable life of our products. We are committed to continued development of products destined for new applications. Insl-x® coatings are among the finest available today. When we distribute our pool paint products, we have no control over the application or any other condition, which could affect the results obtained. It will help eliminate problems by following our instructions completely.

The liability of Insl-x® is strictly limited to the replacement of any product proven to be defective at the time of application.

{Available Colours}

Red IG-4001
White IG-4010
Black IG-4020
Royal Blue IG-4024
Ocean Blue IG-4042

Insl-x®
Manufactured by Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
Insl-x.com

PRINTED IN THE USA. HRP
M2430213BF



INSL-X^{MD}

PEINTURE POUR PISCINES



GUIDE D'APPLICATION DE LA PEINTURE ÉPOXYDIQUE POUR PISCINES INSL-X^{MD}

La peinture époxydique pour piscines Insl-x^{MD} est un revêtement à deux composants à teneur élevée en matières solides qui résiste très bien aux produits chimiques et à l'abrasion. Elle peut être appliquée sur la plupart des peintures époxydiques pour piscines existantes correctement préparées et en bon état, ainsi que sur l'acier et la fibre de verre. Elle peut aussi être utilisée sur les surfaces nues en béton, marcite (mélange de ciment blanc et marbre blanc) et gunité, ainsi que toute autre surface de maçonnerie en bon état. **Remarque : Toute peinture appliquée sur une piscine en mauvais état se détériorera prématurément.**

Par conséquent, Insl-x^{MD} recommande de faire appel aux services d'un entrepreneur agréé en peintures pour piscines si la surface présente des signes de détérioration, comme la présence d'écailles ou de particules non adhérentes de marcite, gunité ou béton. Ce produit n'est pas recommandé sur l'acier inoxydable, l'aluminium ou le métal galvanisé. Le fini hautement lustré et lisse résiste aux algues et il se nettoie et s'entretient facilement.

Important : Avant d'utiliser ce produit, suivre toutes les instructions figurant dans cette brochure et sur l'étiquette, sans quoi la peinture peut se détériorer de façon prématurée.

CONSEILS IMPORTANTS POUR PEINDRE UNE PISCINE

Ne pas appliquer ce produit sur les peintures à base de caoutchouc ou d'eau. Toujours appliquer le même type de peinture que celle utilisée précédemment. En cas de doute, frotter un endroit peu visible de la piscine avec de l'alcool à base de solvant, puis avec du xylol. Si le revêtement ramollit sous l'effet de l'alcool, c'est qu'il est vraisemblablement à base d'eau, s'il ramollit sous l'effet du xylol, c'est qu'il contient probablement du caoutchouc. S'il ne ramollit pas du tout, sous l'effet de l'un ou l'autre des solvants, il s'agit alors probablement d'un époxy.

Éviter de peindre en plein soleil.

Peindre une surface très chaude, sous les rayons directs du soleil, entraînera la formation de cloques et de piqûres en raison de l'évaporation trop rapide des solvants dans la peinture. Pour un résultat optimal, appliquer la peinture lorsque les rayons sont très bas, en suivant la trajectoire du soleil autour de la piscine, et à l'ombre le plus possible. Selon la plupart des spécialistes, le meilleur moment pour peindre est très tôt le matin, au lever du soleil, lorsque les rayons sont les moins intenses et que l'ombre est maximale. La température d'application idéale se situe entre 18,3 °C et 29,4 °C (65-85 °F).

Éviter de peindre si des averses sont prévues dans les quatre à six heures suivant l'application.

La pluie et l'humidité excessive prolongeront le temps de séchage et le délai de durcissement nécessaire avant le remplissage de la piscine.

Éviter d'utiliser de l'acide chlorhydrique sur les surfaces peintes.

L'acide chlorhydrique ne devrait être utilisé qu'en cas de nécessité sur la maçonnerie nue afin que celle-ci soit légèrement rugueuse avant l'application de la peinture.

Préparer adéquatement les surfaces peintes.

Pour obtenir des résultats satisfaisants, il est essentiel de préparer correctement la surface, en évitant les raccourcis. Même si la piscine a été décapée au jet de sable, il sera nécessaire de suivre les instructions de nettoyage recommandées.

Éviter d'appliquer des couches trop épaisses de peinture.

Plus la couche est épaisse, plus la peinture risque de présenter les problèmes suivants : cloquage, farinage, écaillage et détérioration prématurée.

Éviter de remplir la piscine avant le durcissement complet de la peinture.

Laisser sécher la peinture pendant au moins sept jours après l'application de la dernière couche. Pour les piscines intérieures, prévoir sept jours de plus et assurer une bonne circulation d'air tout au long du processus de séchage. Plus lourds que l'air, les solvants des peintures époxydiques pour piscines doivent s'évaporer pour assurer le durcissement adéquat du revêtement.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Boucher toutes les imperfections - fissures, trous et creux - avec un enduit de colmatage approprié, puis décapier à l'acide selon les instructions du fabricant. La surface de la piscine doit être propre et exempte d'huile, graisse, cire, poussière, saleté, moisissure, lotion solaire et autre contaminant avant l'application de la peinture.

Piscines en acier neuf ou non peint :

La piscine doit être exempte de rouille ou tout autre résidu. Si 2 à 3 % de la peinture existante est détériorée, éliminer le revêtement au complet en suivant préférentiellement la méthode de décapage au jet « à demi-blanc » (SSPC-SP 10). Frotter toute la surface avec un dégraissant ou un nettoyeur à base d'essence d'agrumes, puis essuyer la surface avec un diluant pour époxy au moyen de chiffons propres (renouveler fréquemment les chiffons afin que tous les résidus soient éliminés). Appliquer une couche d'apprêt époxydique, puis deux couches de peinture époxydique pour piscines.

Piscines en béton neuf ou non peint :

Il faut attendre 60 jours après la construction de la piscine pour assurer le durcissement complet du béton. Les surfaces de béton nues et propres doivent être décapées à l'acide au moyen d'une solution d'acide chlorhydrique à 10 %. (Verser 3,79 L d'acide chlorhydrique à 20 % dans 3,79 L d'eau afin d'obtenir une solution à 10 %. Toujours verser l'acide dans l'eau afin de le diluer, jamais le contraire.)

Le mordançage nécessite le port d'un équipement de protection adéquat : au moins des gants, lunettes de sécurité, masque protecteur contre les vapeurs, manches longues, pantalon long et souliers.

À l'aide d'un arrosoir en plastique, verser la solution acide le plus uniformément possible. Lorsqu'il n'y a plus de bulles, habituellement après 10 à 15 minutes, arroser abondamment la surface à l'eau propre afin d'éliminer tous les résidus d'acide.

Toujours appliquer la solution sur de petites sections à la fois afin d'éviter que l'acide ne sèche sur la surface. Il faudra vraisemblablement répéter plusieurs fois le processus de mordançage jusqu'à ce que le béton cesse de réagir au contact de l'acide chlorhydrique. Une surface préparée correctement devrait avoir la texture d'un papier abrasif à grain fin. Après le nettoyage de la piscine, il faut la laisser sécher pendant sept jours avant d'appliquer la première couche de peinture. Pour s'assurer que la piscine est bien sèche, coller dans le fond un morceau de plastique transparent de 61 cm x 61 cm (2 pi x 2 pi) et attendre de 12 à 24 heures. S'il y a formation de gouttes d'eau par condensation sous le plastique, cela signifie que la piscine n'est pas assez sèche.

Piscines en béton déjà peint :

La surface doit être exempte d'huile, graisse, cire, poussière, saleté, moisissure, lotion solaire et autre contaminant avant l'application de la peinture. Décapier au jet de sable la peinture non adhérente, pelée ou écaillée, ainsi que les surfaces très détériorées de façon à éliminer tout le revêtement précédent

et à préparer adéquatement la surface. Boucher tous les trous, fissures, cassures ou creux avec un enduit de colmatage approprié. La plupart des produits de réparation sont offerts dans les magasins d'accessoires pour piscines. Laver les surfaces avec un dégraissant ou un nettoyeur à base d'essence d'agrumes en portant une attention particulière à la ligne d'eau (61 cm - 2 pieds - à partir du haut de la piscine) et aux marches à peindre. C'est en effet là que la plus grande partie des résidus d'huile et d'autres contaminants, comme les lotions solaires et la saleté, a tendance à s'accumuler.

L'utilisation d'un appareil de lavage à haute pression est très pratique, mais il faut absolument frotter le périmètre de la ligne d'eau et les marches pour préparer convenablement les surfaces à peindre. Pour éviter d'endommager la piscine, régler l'appareil à basse pression, puis rincer à fond après le nettoyage. Toutes les surfaces lustrées doivent être poncées afin de favoriser l'adhérence du nouveau revêtement.

Après le nettoyage, la piscine doit sécher pendant au moins sept jours avant l'application de la peinture.

APPLICATION

Lorsqu'il est mélangé, ce produit a une durée de vie en pot limitée. La durée de vie en pot est de six heures à 25 °C/77 °F ou trois heures à 32,2 °C/90 °F. Le temps de repos est de 30 minutes à 25 °C/77 °F ou deux heures à 10 °C/50 °F. Mélanger uniquement la quantité qui peut être appliquée en six heures à 25 °C/77 °F. Bien brasser chacun des composants séparément avant de les combiner l'un à l'autre. Verser lentement et en quantités égales le composant « B » dans le contenant du composant « A », en brassant continuellement afin d'obtenir une consistance parfaitement homogène. Si possible, mélanger le contenu de tous les contenants de peinture utilisés afin d'assurer l'uniformité de la couleur. Laisser reposer les composants ainsi mélangés pendant 30 minutes insert à 25 °C/77 °F, puis brasser de nouveau et utiliser.

Appliquer au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur. En cas d'application au rouleau, utiliser un manchon en laine d'agneau d'une épaisseur de 9,5 mm ou moins. Ne pas utiliser un rouleau à poils longs afin d'éviter les problèmes de farinage ou de cloquage, ou l'application d'une couche trop épaisse de peinture. Deux couches minces sont préférables à une couche trop épaisse afin d'éviter la détérioration prématurée de la peinture.

Sur les surfaces nues de maçonnerie, appliquer une couche de peinture pour piscines et laisser sécher de 12 à 24 heures. Appliquer la seconde couche, en respectant le mieux possible le taux d'étalement recommandé. L'application d'une couche trop épaisse ou d'un trop grand nombre de couches peut faire cloquer la peinture. La peinture pour piscines contient des solvants à évaporation rapide; si vous effectuez trop de passages au rouleau, la peinture risque de figer en formant de petits trous, ce qui lui donnera une fini d'apparence très grossière et rugueuse.

Laisser sécher à fond la dernière couche de peinture, pendant au moins sept jours en utilisant des ventilateurs ou des soufflantes à air forcé, avant de remplir la piscine. Pour les piscines intérieures, prévoir 14 jours en utilisant également le même système de ventilation à air pulsé.

La peinture pour piscines contient des solvants plus lourds que l'air; sans ventilation forcée, ces solvants s'accumuleront au fond de la piscine et empêcheront le durcissement du revêtement, lequel se détériorera de façon prématurée.

Pour obtenir une surface antidérapante (dans le cas des marches ou de toute autre surface), ajouter environ 0,45 kg (1 lb) de sable de silice propre à 3,79 L de peinture pour piscines, bien brasser, puis appliquer comme dernière couche de finition. Nettoyer l'équipement rapidement après utilisation.

APPLICATION AU PULVÉRISATEUR

Ne pas diluer. Toujours bien brasser et mélanger tous les contenants utilisés pour assurer l'uniformité de la couleur.

Ce produit peut également être pulvérisé :

Pulvérisateur sans air : 2 000-2 500 psi. Taille de la buse : 0,015 - 0,019.

TAUX D'ÉTALEMENT

Dans des conditions normales, le taux d'étalement moyen est de 32,5 à 37,2 m² (350-400 pi²) par 3,79 L.

Les pertes occasionnées lors de l'application et du brassage varient en fonction du projet, mais elles doivent être prises en considération au moment d'estimer les exigences du projet. Le tableau suivant donne la quantité approximative de peinture requise pour appliquer deux couches au taux d'étalement recommandé.

Dimensions de la piscine Contenants de 3,79 L requis

3,7 x 7,3 m (12 x 24 pi)	4
4,6 x 9,2 m (15 x 30 pi)	6
6,1 x 12,2 m (20 x 40 pi)	8
7,6 x 13,7 m (25 x 45 pi)	10
7,6 x 30,5 m (25 x 100 pi)	20
9,2 x 18,3 m (30 x 60 pi)	14
12,2 x 30,5 m (40 x 100 pi)	30

NETTOYAGE DES APPLICATEURS

Nettoyer le plus rapidement après l'application tout l'équipement avec un diluant pour époxy, puis de l'eau savonneuse tiède.

GARANTIES

Les peintures pour piscines d'Insl-x^{MD} font l'objet de recherches et d'améliorations constantes. Nous déployons des efforts soutenus pour réhausser la performance de nos produits et en prolonger la durée de vie utile, et nous nous efforçons de concevoir de nouveaux produits destinés à des applications nouvelles. Les revêtements Insl-x^{MD} figurent parmi les meilleurs sur le marché. Lorsque nous distribuons nos peintures pour piscines, nous ne sommes aucunement responsables de la façon dont le produit est appliqué ou de toute autre condition pouvant influencer sur les résultats obtenus. Cependant, afin d'éviter les problèmes éventuels, nous recommandons de suivre ces instructions le plus soigneusement possible.

La garantie des produits Insl-x^{MD} est strictement limitée au remplacement d'un produit qui s'avère défectueux au moment de l'application.

(Couleurs offertes)

Rouge IG-4001

Blanc IG-4010

Noir IG-4020

Bleu Royal IG-4024

Bleu Océanique IG-4042

Insl-x^{MD}
Fabriqué par Benjamin Moore & Co.
Montvale, NJ
Insl-x.com

IMPRIMÉ AUX É.-U. HRP
M2430213BF

