



Benjamin Moore<sup>MD</sup>



Systemes de revêtements pour planchers  
pour les secteurs commercial et industriel

# GUIDE DE PRÉPARATION, D'APPLICATION ET DE DÉPANNAGE



**COROTECH<sup>MD</sup>**  
HAUTE PERFORMANCE

## Systèmes de revêtements pour planchers pour les secteurs commercial et industriel

Les systèmes de revêtements pour planchers à haute performance Corotech<sup>MD</sup> de Benjamin Moore<sup>MD</sup> sont conçus pour être utilisés par les professionnels des secteurs commercial et industriel, ainsi que dans certains milieux résidentiels. Ces produits rehaussent l'aspect des surfaces sur lesquelles ils sont appliqués et offrent une protection durable pour un environnement plus propre, sûr, lumineux et productif.

Le présent **guide de préparation, d'application et de dépannage** vous aidera à diagnostiquer l'état du plancher, à le préparer convenablement et à y appliquer correctement un revêtement pour planchers Corotech. Votre détaillant ou votre représentant en revêtements spécialisés Benjamin Moore peuvent vous aider ou vous guider à travers les particularités d'un projet, y compris pour la partie la plus importante du processus : une préparation complète et efficace.

Pour en savoir plus sur le produit Corotech qu'il vous faut pour un type de plancher particulier, consultez votre détaillant Benjamin Moore ou lisez le **guide des systèmes de revêtements pour planchers Corotech**. Le site Web [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca) présente le répertoire complet des produits à haute performance Corotech : apprêts, émaux, époxy et uréthanes, et plus encore.

### CONTENU :

- 2 DIAGNOSTICS
- 3 PRÉPARATION DE LA SURFACE
- 4 APPLICATION
- 5 DÉPANNAGE



Une préparation minutieuse et efficace constitue la clé de réussite d'un revêtement pour planchers, et la première étape consiste à tester et à diagnostiquer l'état actuel du plancher et de son environnement :

- Vérifiez si le béton est en bon état et complètement durci, et effectuez les réparations qui s'imposent.
- Analysez la présence de scellants, de composés durcisseurs, d'huile ou de graisse ou d'autres contaminants.
- Mesurez la teneur en eau du béton.
- Testez le niveau d'alcalinité ou le pH du béton.
- Observez les conditions du milieu pouvant influencer sur l'application.

## TEST DE DÉTECTION DE SCÉLLANTS ET DE COMPOSÉS DURCISSEURS

Des scellants clairs à base de résines de type alkyde, époxy, uréthane, silicone et acrylique sont utilisés pour contrôler la laitance et le poussierage du béton. Des composés durcisseurs à base de cire, d'époxy et d'acrylique sont incorporés dans le béton humide au moment du coulage afin de contrôler le taux de déshydratation au cours du durcissement initial. Le type de scellant ou de composé durcisseur en cause influencera le mode de préparation. Faites un test sur quelques zones du plancher en plaçant quelques gouttes d'acide muriatique sur le béton. Si l'acide fait des bulles, le béton est exempt de scellant ou de composé durcisseur. Dans le cas contraire, le béton contient un scellant ou un composé durcisseur qui doit être éliminé avant l'application d'un revêtement.

## TEST DE DÉTECTION D'HUILE ET DE GRAISSE

Une contamination par l'huile et la graisse empêche la pénétration et l'adhérence efficaces du système de revêtement. Pour détecter la présence d'huile ou de graisse, aspergez d'eau plusieurs zones de la surface de béton, y compris des zones de circulation et d'activité. Si l'eau perle, ces contaminants sont présents et doivent être éliminés. Si l'eau s'étale et est absorbée, la surface est exempte de ces contaminants.

## TEST D'HUMIDITÉ DU BÉTON

Une certaine humidité est toujours présente dans le béton. Une humidité excessive entraînera toutefois la défaillance d'un revêtement appliqué sur le béton. Un test d'humidité peut nous permettre de procéder en toute confiance ou de recommander au superviseur ou au propriétaire de réduire l'humidité avant l'application d'un revêtement.

Voici trois tests courants. L'utilisation des trois tests vous assurera d'avoir la meilleure estimation possible du taux d'humidité, mais au strict minimum, il faut faire le test de la feuille de plastique.

**Feuille de plastique :** Collez sur le béton un carré de plastique polyéthylène transparent de 46 cm x 46 cm (18 po x 18 po) d'une épaisseur de 4 mils, et laissez-le en place pendant au moins 16 heures. Assurez-vous de sceller tous les rebords (ASTM D4263-83). Advenant une accumulation quelconque d'humidité sous le carré de plastique, le test de chlorure de calcium décrit ci-dessous devra être effectué avant l'application d'un revêtement afin d'obtenir un résultat mesurable.

**Chlorure de calcium :** Pour mesurer le taux d'émission de vapeur d'eau du béton, placez une quantité mesurée de chlorure de calcium anhydre dans un contenant enfermé sous une couverture de plastique transparent scellé sur le plancher. Des troussees préportionnées comprenant le mode d'emploi du test sont souvent vendues par les détaillants Benjamin Moore ainsi que les centres de rénovation à grande surface. Après un délai de 60 à 72 heures, pesez le chlorure de calcium et effectuez les calculs pour déterminer la quantité d'eau absorbée (ASTM F1869-11). Le taux d'émission de vapeur d'eau est calculé en livres d'eau par 1 000 pi<sup>2</sup> par période de 24 heures. Règle générale, des taux inférieurs à 3-5 livres sont recommandés pour éviter une défaillance éventuelle du revêtement en raison de l'humidité. Il est recommandé d'aviser le superviseur ou le propriétaire de l'établissement des résultats du test d'émission de vapeur d'eau.

**Hygromètre :** Utilisez un hygromètre pour déterminer le taux d'humidité présent dans le béton. Règle générale, une lecture de moins de 3 % à 5 % est recommandée avant de procéder à l'application d'un revêtement. La présence d'humidité résulte souvent de la préparation du béton ou de l'eau utilisée par la suite pour nettoyer ou laver les divers résidus.

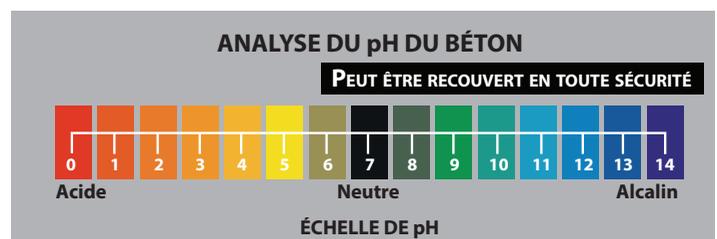
## ANALYSE DU pH DU BÉTON

Le pH du béton devrait être évalué sur l'échelle de pH. En général, le béton est alcalin (ou basique). Un pH élevé peut causer une saponification (réaction chimique formant une substance semblable au savon lorsqu'un revêtement est appliqué sur le béton) qui entraînera le délaminage du revêtement. Le pH du béton durci se situe entre 8 et 10 et il peut être analysé à l'aide d'une bande de papier indicateur de pH.

## CONDITIONS DU MILIEU

Avant l'application d'un revêtement sur le béton, il faut prendre en considération certains facteurs importants, notamment la température de l'air et de la surface, la chaleur ou les rayons solaires directs, l'humidité relative et le point de rosée.

- Un taux d'humidité élevé ralentit le processus de séchage. Remarque : L'air chaud a une teneur en humidité plus élevée. Par exemple, à une température de 32 °C (90 °F) et une humidité relative de 50 %, l'air a une teneur en humidité notablement plus élevée qu'à une température de 21 °C (70 °F) et une humidité relative de 50 %.
- Une surveillance doit être faite du point de rosée, qui constitue la température à laquelle la vapeur d'humidité se condense sur une surface. Pendant l'application d'un système de revêtement, la formation de rosée peut causer des problèmes de durcissement et d'apparence, et il est important de l'éviter.
- L'ensoleillement direct et un grand débit d'air (convection) peut influencer le durcissement.



# PRÉPARATION DE LA SURFACE



Après avoir correctement analysé l'état du plancher ainsi que les conditions ambiantes et pris les mesures correctives nécessaires, l'étape suivante consiste à préparer la surface. La préparation d'un plancher de béton sert à augmenter la porosité et le profil de la surface afin de favoriser efficacement la pénétration, la fixation et l'adhérence du nouveau revêtement au béton. Mieux vaut réaliser un profil de surface rugueux comme le papier abrasif. La meilleure préparation de surface comprend trois étapes importantes :

- Nettoyage et dégraissage.
- Création d'un profil de surface à l'aide d'un décapage à l'acide ou de méthodes mécaniques.
- Ragréage et réparation.

## NETTOYAGE ET DÉGRAISSAGE

Avant de procéder au décapage à l'acide, au sablage ou au grenailage, il faut éliminer toutes traces d'huile, de graisse ou d'autres contaminants sur la surface du béton. Sans un nettoyage approprié, un sablage ou un grenailage feront simplement pénétrer plus profondément les contaminants dans la surface de béton et nuiront à l'adhérence appropriée du système de revêtement. Pour nettoyer à fond le plancher, utiliser l'émulsifiant pour l'huile et la graisse Corotech V600. Des applications répétées peuvent être nécessaires pour des contaminants tenaces.

## CRÉATION D'UN PROFIL

L'ICRI (International Concrete Repair Institute) a établi des normes de création d'un profil, notamment de CSP 1 à CSP 9 (profil d'une surface de béton). Les revêtements pour planchers ordinaires, y compris l'époxy, nécessitent un profil de surface conforme à CSP 2 ou 3, conformément aux normes et illustrations modèles qui sont disponibles et peuvent être réalisées à l'aide de méthodes mécaniques. Comme option secondaire, il est possible d'utiliser le décapage à l'acide.

### Décapage à l'acide

Après un nettoyage en profondeur, un décapage à l'acide peut ouvrir les pores du béton et accentuer le profil de la surface. Un plancher de béton non scellé peut être efficacement décapé à l'aide de la solution de mordantage pour béton Corotech V620. Après le décapage, il faut neutraliser l'acide, rincer complètement le plancher et le laisser sécher. Avant d'employer des méthodes de préparation chimiques, il est recommandé de vérifier les restrictions environnementales locales. Le décapage à l'acide n'agira pas sur des surfaces traitées préalablement avec des scellants, et il ne peut éliminer l'huile, la graisse, les revêtements existants ni les autres contaminants.

### Préparation mécanique

Des méthodes comme le grenailage, la scarification, le meulage au diamant, le sablage ou le ponçage, le fraisage et le jet d'eau à haute pression sont des exemples de méthodes efficaces de préparation mécanique d'une surface.

## Grenailage (abrasion par projection)

La méthode de préparation mécanique recommandée est le grenailage qui décape de minces couches de revêtements existants tout en effectuant simultanément le nettoyage et la création d'un profil. Cette méthode à très haut rendement convient à des surfaces petites ou grandes; effectuée à sec et sans formation de poussière, elle présente un bon rapport coût-efficacité. Les projections excédentaires doivent être balayées après le grenailage.

## Scarification

Cette méthode utilise des disques rotatifs à grande vitesse, en métal ou au carbure, et permet le nivellement des planchers inégaux et des rebords du béton. Élimine les feuillets épais des revêtements et des produits d'adhérence. Cette méthode poussièreuse est exigeante en main-d'œuvre et crée un profil rugueux convenant seulement à des revêtements à haut pouvoir garnissant.

## Meulage au diamant

Les couronnes à diamants sont utilisées pour meuler la surface de façon à laisser un profil très lisse, convenant très bien à l'application d'un système de feuillets minces. Faible quantité de poussière. Élimine les revêtements existants d'époxy et d'uréthane. Méthode plus lente que d'autres.

## Meulage/Polissage

Prépare, nettoie et rend rugueux les revêtements existants en vue d'une nouvelle application, tout en favorisant le lissage des planchers de type agrégat. Une méthode exigeante en main-d'œuvre.

## Jets d'eau à haute pression

L'eau pulvérisée à des pressions extrêmement élevées (5 000 à 40 000 psi) procure une force suffisante pour obtenir un profil de surface, éliminer la laitance, la contamination et le béton abîmé. Comme il n'y a pas de formation de poussière, les espaces restreints peuvent être préparés, et divers profils peuvent être réalisés. Élimine le besoin d'utiliser des produits chimiques abrasifs. Une source d'eau suffisante doit être disponible et il faut prévoir le temps nécessaire pour un séchage en profondeur.

## Fraisage du béton

Le fraisage consiste à faire de petites entailles ou rainures (d'environ 6 mm [1/4 po] de profondeur) réalisées autour des drains, des portes et des joints ou transitions du plancher. Même si elles ne sont pas utilisées sur le plancher en entier, ces rainures peuvent servir comme points d'ancrage pour un système d'époxy et limiter ainsi les aires de défaillance, tout en réduisant les cavités résultant des produits chimiques.

## Ragréage et réparation

Les fissures de tassement doivent être réparées après la préparation du plancher en entier et l'application de l'apprêt-scellant, mais avant la couche de finition. Les joints d'expansion doivent être réparés et remplis après la mise en place du système de revêtement complet. Lors du ragréage, appliquez le scellant sur la fissure à réparer avant l'application du composé de réparation à l'époxy afin d'en augmenter la force d'adhérence. Appliquez le mélange d'époxy et d'agrégats immédiatement après l'avoir mélangé, étalez avec la truelle et meulez l'excédent.

## APPLICATION D'UN REVÊTEMENT À HAUTE PERFORMANCE SUR UN REVÊTEMENT EXISTANT

L'application d'un revêtement à haute performance sur un revêtement de plancher existant n'est pas optimale et devrait être abordée avec précaution. Deux sujets de préoccupation sont en cause : (1) le soulèvement ou le ridement du revêtement existant, ou (2) l'adhérence inadéquate du nouveau revêtement à haute performance au béton ou au revêtement existant. Si le revêtement existant est en bon état, qu'il ne pèle pas, qu'il adhère correctement au béton et qu'il n'est pas susceptible au ridement ou au soulèvement résultant du nouveau produit, il est recommandé d'effectuer un nettoyage complet et une abrasion mécanique afin d'assurer une adhérence adéquate de la nouvelle couche de finition à la couche existante. Si le revêtement n'est pas en bon état, il doit être enlevé par une méthode de préparation mécanique comme le sablage ou le meulage. Il est recommandé de consulter un spécialiste avant d'essayer de recouvrir un revêtement existant.



Les revêtements à haute performance pour planchers sont des produits spécialisés qui nécessitent une technique précise de préparation et de traitement. Ils sont souvent appliqués par des professionnels formés en matière de revêtements pour planchers qui utilisent de l'équipement, des outils d'application et des techniques spécialisés. Les outils et les techniques d'application diffèrent en fonction des types de systèmes pour planchers, et ils sont généralement classés comme suit :

- Systèmes à feuil minces - Un système à deux couches comprenant un apprêt-scellant pénétrant et une couche de finition.
- Systèmes à feuil épais ou à haut pouvoir garnissant - Un système à trois couches comprenant un scellant pénétrant, une couche intermédiaire et une couche de finition, ou un système à deux couches produisant un feuil sec d'une épaisseur minimale de 8 mils.

## PRÉPARATION ET TRAITEMENT

Bon nombre de produits à haute performance sont des systèmes catalysés à deux composants ou à durcissement particulier qui nécessitent une conformité rigoureuse aux directives et aux données techniques. Voici une liste de contrôle des procédures et des bonnes pratiques recommandées :

- Avant de commencer, examinez attentivement le devis de projet ainsi que toutes les données techniques sur le produit.
- Préparez tout le matériel avant de commencer, et assurez-vous d'avoir sous la main les quantités nécessaires de chacun des produits et composants requis.
- Suivez avec soin toutes les directives de mélange en observant les rapports de mélange recommandés ainsi que les ratios et l'ordre d'intégration (p. ex. le composant B doit être ajouté au composant A).
- Effectuez un mélange efficace et homogène de tous les produits et laissez-les reposer pendant le temps recommandé.
- Mélangez seulement la quantité de matériel pouvant être appliquée pendant le temps d'emploi recommandé ou la durée de vie en pot du produit.
- Mesurez les températures et veillez à ce qu'elles soient à l'intérieur des plages admissibles pour l'application; prenez en note les effets d'une température chaude ou froide sur le ralentissement ou l'accélération des paramètres d'application et de performance.
- Si des diluants sont utilisés, employez seulement les agents de dilution recommandés.
- Après la préparation des revêtements, utilisez seulement des outils d'application de qualité supérieure, propres et en bon état de fonctionnement.

## APPLICATION DES SYSTÈMES DE REVÊTEMENTS POUR PLANCHERS

Les systèmes pour planchers peuvent être regroupés sommairement en deux catégories : les systèmes à feuil minces (5 - 8 mils) et les systèmes à feuil épais (13 - 20 mils). En général, un système à feuil minces comprend deux couches et se prête à une application au pinceau, au rouleau (d'une épaisseur maximale de 9,5 mm) ou au pulvérisateur. Un

système à feuil épais peut comprendre deux ou trois couches; les outils d'application comprennent le pinceau, le racloir en caoutchouc et une variété de rouleaux (peau d'agneau, tube phénolique et manchon à pointes).

Consultez toujours les fiches de données techniques du produit pour voir les recommandations d'application de produits et de systèmes particuliers, ou contactez un détaillant ou un représentant en revêtements spécialisés Benjamin Moore

### Première couche – Apprêt-scellant pénétrant

Toutes les surfaces neuves ou nues de planchers en béton doivent être recouvertes d'une couche d'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides Corotech V155, ou de scellant époxydique à prise rapide Corotech V156 afin de procurer une base au système de revêtement qui formera une liaison solide avec le béton, tout en s'adaptant aux caractéristiques de perméabilité et de porosité du substrat. La réaction d'un scellant à l'époxy au contact du béton nu empêche le dégazage pouvant affecter les couches subséquentes. Le phénomène de dégazage se produit lorsqu'un revêtement ou une couche de finition liquide réagit avec le béton non scellé en produisant un gaz formant des bulles d'air qui seront emprisonnées dans le feuil de finition. Le produit V155 peut être appliqué au pulvérisateur, au pinceau ou au rouleau; le V156 peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou au racloir en caoutchouc en repassant au rouleau.

### Couches intermédiaires ou de finition

Versez sur le plancher un filet du revêtement mélangé puis étalez-le avec le racloir en caoutchouc, le

rouleau applicateur en laine d'agneau ou le rouleau à tube phénolique, comme il convient. Lors d'une application au racloir en caoutchouc, repassez légèrement avec un rouleau à tube phénolique sans charpie dans le sens perpendiculaire à l'orientation originale. Ne repassez pas le rouleau trop souvent sur la surface afin d'éviter un problème d'apparence irrégulière.

Comme bon nombre de systèmes de revêtements pour planchers consistent à appliquer des couches multiples sur de vastes surfaces, les employés qui font l'application portent habituellement des semelles à crampons afin de pouvoir marcher sur des surfaces fraîchement couvertes et repasser au rouleau, uniformiser les marques de chevauchement et égaliser, ou parsemer sur la couche de finition humide des agrégats ou d'autres matériaux. Les rouleaux à pointes sont utilisés pour lisser la surface et libérer l'air emprisonné dans la couche de finition. Le racloir dentelé ou le râteau est utilisé pour appliquer des finis à haut pouvoir garnissant et à haute teneur en matières solides afin d'obtenir une épaisseur de feuil humide contrôlée uniformément. Pour en savoir plus sur les méthodes d'application spécialisées et les outils de finition, veuillez consulter le site Web [www.midwestrake.com](http://www.midwestrake.com).

### Surfaces antidérapantes

Parsemez à la main les agrégats sur la couche intermédiaire ou la couche de finition, puis repassez au rouleau. Déterminez la quantité nécessaire en fonction de la taille des agrégats et des propriétés antidérapantes désirées. Rappelez-vous toutefois que plus il y a d'agrégats et plus le nettoyage du fini est difficile.



# DÉPANNAGE

## PROBLÈME : Fibres ou peluche dans le revêtement

### CAUSES POSSIBLES :

Qualité inappropriée du rouleau.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Utilisez un manchon de rouleau de qualité supérieure et d'une composition appropriée au type de produit.

## PROBLÈME : Saleté, grumeaux ou débris dans le fini

### CAUSES POSSIBLES :

La poussière et la saleté n'ont pas été éliminées efficacement au cours des étapes de préparation.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Avant de commencer l'application, faites un nettoyage méticuleux du plancher.

### CAUSES POSSIBLES :

Mélange inapproprié des additifs secs, notamment des agrégats antidérapants.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Veillez à incorporer à fond les additifs secs.

### CAUSES POSSIBLES :

Pièces d'équipement ou contenants souillés.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Veillez au nettoyage convenable de toutes les pièces d'équipement et de tous les contenants.

## PROBLÈME : Bulles d'air dans le fini durci

### CAUSES POSSIBLES :

Dégazage. Des bulles d'air peuvent se former après l'application d'un revêtement à l'époxy sur une surface en béton poreux. Le revêtement dégage de la chaleur en séchant (exothermique), entraînant une expansion de l'air qui ne peut s'échapper et reste emprisonné dans le feuillet.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Appliquez comme première couche l'apprêt de base époxydique à 100 % de matières solides Corotech V155.

### CAUSES POSSIBLES :

Grand débit d'air. Un débit d'air excessif de sources externes entraîne un séchage rapide de la surface et emprisonne l'air.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Enlevez ou redirigez les sources de convection d'air pendant le séchage.

### CAUSES POSSIBLES :

Manchons de rouleau de piètre qualité; épaisseur ou composition de rouleau inappropriée.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Suivez rigoureusement les recommandations des fiches techniques en matière d'outils et de techniques.

### CAUSES POSSIBLES :

Mélange inapproprié. La technique de mélange incorpore de l'air dans le revêtement.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Utilisez une perceuse dotée d'une lame pouvant mélanger en douceur à une vitesse de 300 à 500 tours/minute.

### CAUSES POSSIBLES :

Une température de l'air, de la surface ou du matériel supérieure à 32 °C (90 °F) entraînera le durcissement trop rapide d'un revêtement époxydique à 100 % de matières solides, empêchant ainsi l'air de s'échapper du revêtement.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Évitez si possible les températures élevées pendant l'application du revêtement et rafraîchissez préalablement le matériel.

### CAUSES POSSIBLES :

Un ensoleillement direct entraînera un séchage trop rapide du revêtement.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Prenez note des températures excessives et, pendant l'application, empêchez les rayons solaires d'atteindre les surfaces exposées.

### RÉPARATION :

Bulles d'air dans le fini. À l'aide d'un papier sablé ou d'une meule, poncez soigneusement les surfaces affectées, et adoucissez les rebords de toutes les imperfections. Enlevez soigneusement les débris avec l'aspirateur et essuyez avec un chiffon de dépoussiérage ou un solvant fort. Appliquez une nouvelle couche au taux d'étalement recommandé sur la fiche technique.

## PROBLÈME : Recouvrement inégal

### CAUSES POSSIBLES :

Température, qualité des outils et de la technique d'application.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Les recommandations en matière d'étalement sont fondées sur des critères de performance solidement établis. En cas de variation considérable de la capacité de recouvrement, consultez l'information de la fiche technique et suivez rigoureusement les recommandations.

## PROBLÈME : Zones collantes ou gommeuses d'un revêtement à deux composants après 24 heures de séchage

### CAUSES POSSIBLES :

Aucun catalyseur ou composant B n'a été utilisé; mélange insuffisant des composants ou rapport de mélange inapproprié des composants.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Assurez-vous d'utiliser tous les composants dans les proportions prescrites et mélangez-les à fond conformément aux directives de la fiche technique.

### RÉPARATION :

Si le revêtement gommeux résulte de l'omission du catalyseur B, grattez toute la substance molle et essuyez avec un solvant fort, puis éliminez tous les résidus. Si le fini est collant ou gommeux dans certaines zones, grattez ou poncez localement les surfaces, puis appliquez une nouvelle couche. Si la surface est partiellement durcie de façon uniforme, laissez-la sécher plus longtemps.

## PROBLÈME : Piètre mouillage du revêtement, rétraction, oeils de poisson et formation de cratère

### CAUSES POSSIBLES :

Contamination du plancher par des matières résiduelles comme le silicone, l'huile, le lubrifiant, la cire, le gras animal, l'huile végétale et les aliments.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Avant l'application, examinez plusieurs zones d'essai et vérifiez les types de substances et de contaminants pouvant se trouver sur le site du projet. Utilisez dans les aires d'essai des solvants ou des agents chimiques connus pour dissoudre des substances comme du silicone ou un dégraissant pour l'huile et la graisse afin de déterminer la méthode de préparation la plus efficace.

### RÉPARATION :

Poncez ou sablez les zones affectées. Éliminez tous les résidus. Essuyez avec un chiffon de dépoussiérage ou un linge imbibé de solvant. Appliquez une nouvelle couche et vérifiez si le problème a été corrigé.

## PROBLÈME : Manque d'uniformité de la couleur

### CAUSES POSSIBLES :

Mélange insuffisant et sédimentation des pigments en cours d'application.

Lots multiples sur le site du projet. Sédimentation du produit. Mélange inapproprié des composants. Techniques d'application irrégulières.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Avant et pendant l'application, mélangez à fond les produits. Séparez toujours les lots et remélangez des contenants de façon homogène lorsqu'il le faut. Repérez des points de coupure (comme des joints d'expansion) pour changer de lot. Utilisez des techniques d'application cohérentes, notamment en repassant au rouleau pour minimiser les variations.

### CAUSES POSSIBLES :

En cours de service : exposition prolongée à la lumière solaire et à des produits chimiques.

### MESURES DE PRÉVENTION :

Si le problème peut être prévu, choisissez des couleurs plus résistantes à l'altération, ou appliquez une couche de finition à l'uréthane aliphatique. Assurez-vous que le système de revêtement est conçu pour résister aux types de substances chimiques auxquels il sera le plus exposé.

## PROBLÈME : Ridement du feuillet

### CAUSES POSSIBLES :

Après l'ajout d'un solvant, le revêtement est appliqué en couche trop épaisse. Le revêtement de finition attaque et ramollit les revêtements sous-jacents de nature inconnue, entraînant ainsi le soulèvement et le ridement du feuillet de surface. La température de surface du béton est trop basse (inférieure à 10 °C [50 °F]).

### MESURES DE PRÉVENTION :

Évitez l'ajout de solvant et n'excédez pas les recommandations en matière d'épaisseur de feuillet. Avant l'application, effectuez toujours des essais sur certaines zones afin d'en vérifier la compatibilité.

### RÉPARATION :

Poncez ou sablez soigneusement le plancher pour obtenir un substrat lisse. Nettoyez à fond, puis essuyez avec un chiffon de dépoussiérage ou un linge imbibé de solvant. Appliquez une nouvelle couche sur le plancher.

## PROBLÈME : Délaminage, écaillage ou pelage

### CAUSES POSSIBLES :

Nettoyage et préparation insuffisante; décapage inadéquat, humi-

dité excessive à l'intérieur du béton ou sur la surface, adhérence défaillante entre les couches.

MESURES DE PRÉVENTION :

La phase d'essai et d'évaluation du projet est conçue pour déterminer la meilleure méthode de nettoyage et de préparation. Ces étapes combinées avec des essais sur des zones multiples constituent les méthodes les plus efficaces pour obtenir des résultats réussis avec un système de revêtement de planchers à haute performance. Il est fortement recommandé de ne pas compromettre ces étapes du processus.

RÉPARATION :

En cas de délamage, de pelage ou d'écaillage prononcé, effectuez un grenailage du plancher en entier pour obtenir une surface en béton nu. Répétez les recommandations originales. Sur une surface isolée, entaillez la zone affectée avec un couteau pointu ou une scie de 1,6 mm (1/16 po), et répétez les recommandations originales dans l'aire isolée seulement.

**PROBLÈME : Lustre fade ou terne après 24 heures de séchage**

CAUSES POSSIBLES :

Mauvaise ventilation, humidité excessive, température froide.

MESURES DE PRÉVENTION :

Évitez si possible ces conditions ou modifiez la circulation d'air, déshumidifiez ou élevez les températures artificiellement pendant l'application.

RÉPARATION :

Si la surface présente une opalescence ou une pellicule grasseuse après le durcissement, frottez-la avec un détergent fort à pH neutre ou

essuyez-la avec un solvant aromatique fort de type xylène. Si le temps de recouvrement est écoulé, poncez ou sablez le plancher, puis nettoyez-le avant d'appliquer une nouvelle couche.

**CONSEILS D'ENTRETIEN**

Voici quelques conseils utiles pour optimiser la durée de vie d'un système de plancher à haute performance après son installation.

- Gardez les planchers propres en passant souvent le balai et l'aspirateur.
- Lavez les planchers sur une base régulière afin d'éliminer la saleté, la graisse, la souillure et les résidus. Cela empêchera l'incrustation des contaminants dans le revêtement, susceptible de se produire avec l'usure continue et la circulation constante.
- Nettoyez toujours un déversement aussitôt qu'il se produit. Même si votre système de revêtement à haute performance pour planchers est très résistant à bon nombre de produits chimiques, il faut éviter d'en laisser répandus sur place pendant une période prolongée, étant donné qu'ils pourraient décolorer ou ramollir le fini.
- Un déversement acide ou caustique devrait être nettoyé et neutralisé immédiatement, puis rincé à fond.

Pour en savoir plus sur le répertoire complet des apprêts, émaux, époxy, uréthanes ou autres produits Corotech, veuillez consulter le site Web [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca) ou contacter un détaillant Benjamin Moore.



**Benjamin Moore**<sup>MD</sup>



Benjamin Moore & Cie Limitée,  
8775 Keele St., Concord, ON L4K 2N1 • [benjaminmoore.ca](http://benjaminmoore.ca)

©Benjamin Moore & Cie Limitée, 2016. Benjamin Moore et le symbole triangulaire « M » sont des marques déposées de Benjamin Moore & Cie Limitée. Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs.



M2440615FR 6/2016