



Benjamin Moore^{MD}

HP | HAUTE PERFORMANCE



TABLEAU DE RÉSISTANCE À DIFFÉRENTES SUBSTANCES CHIMIQUES

Résistance aux éclaboussures/déversements - Intervales rapprochés	Peintures-émail à l'alkyde uréthane	Peintures-émail à l'acrylique à base d'eau	Époxy	Uréthanes
Résistance aux éclaboussures/déversements - Intervales rapprochés Excellente - Aucun effet sur la durée de vie normale du revêtement	Peintures-émail à l'alkyde uréthane Alkyde soluble dans l'eau HP2100 Peinture-émail alkyde uréthane HP22XX Peinture-émail alkyde à séchage rapide HP2300 Peinture-émail alkyde à séchage rapide HP2400	Peintures-émail à l'acrylique à base d'eau Revêtement acrylique pulvérisable D.S.M. à séchage rapide HP3000 Peinture-émail acrylique D.S.M. HP33XX Époxy précatalysé à base d'eau HP34XX Command TM uréthane acrylique à base d'eau HP39XX	Époxy Époxy polyamide HP4000 Époxy polyamide à durcissement rapide HP4100 Époxy à 100 % de matières solides HP4300 Époxy à base d'eau HP44XX Mastic époxydique HP4600	Uréthanes Uréthane aliphatique HP50XX Uréthane polyester HP5200 Uréthane aliphatique à base d'eau HP54XX Uréthane mastic D.S.M. HP57XX
Acide acétique à 10 % / Vinaigre				
Acide acétique glacial (acide acétique pur à 100 %)				
Acétone				
Alcool (isopropylique à 70 %)				
Nitrate d'aluminium à 10 %				
Ammoniac				
Chlorure d'ammonium				
Hydroxyde d'ammonium de 10 à 20 %				
Hydroxyde d'ammonium à 28 %				
Hydroxyde d'ammonium dilué				
Graisses animales				
Sulfure de baryum				
Benzène				
Chlorure de benzalkonium (Lab Alley à 5 %)				
Acide benzoïque				
Eau de Javel (solution d'hypochlorite sodique à 6 %)				
Acide borique				
Liquide pour freins				
Brome (liquide à 99,8 %)				
Hydroxyde de calcium (saturé)				
Tétrachlorure de carbone				
Chlore sec				
Chlore liquide				
Chloroforme				
Acide citrique à 10 %				
Sulfate de cuivre				

REMARQUE : Tous les revêtements doivent être entièrement durcis pour satisfaire ces conditions d'exposition. Ce tableau présente la résistance des couches de finition seulement. Utiliser les apprêts recommandés dans la fiche technique de chacun des produits. Dans tous les cas, une préparation de surface est essentielle à la résistance des revêtements aux substances chimiques.

Benjamin Moore ne garantit en aucun cas la compatibilité des produits figurant au tableau avec un réactif. Tous les tests de résistance ont été effectués en laboratoire. La température, l'humidité et d'autres facteurs influent sur le taux de réaction de certaines substances chimiques avec les revêtements. Pour optimiser les résultats, tester chaque revêtement dans des conditions réelles pour s'assurer de leur compatibilité. Certains types de produits peuvent être sujets à la décoloration et au farinage, mais leur résistance aux substances chimiques n'est habituellement pas compromise.

©Benjamin Moore & Cie Limitée, 2025. Benjamin Moore et le symbole triangulaire « M » sont des marques déposées de Benjamin Moore & Cie Limitée.

Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs. 12/25

Résistance aux éclaboussures/déversements - Intervalles rapprochés	Peintures-émail à l'alkyde uréthane	Peintures-émail à l'acrylique à base d'eau	Époxy	Uréthanes
Excellent - Aucun effet sur la durée de vie normale du revêtement				
Bonne - Effet minimal sur la durée de vie du revêtement	Alkyde soluble dans l'eau HP2100 Peinture-émail alkyde uréthane HP22XX Peinture-émail alkyde à séchage rapide HP2300 Peinture-émail alkyde à séchage rapide HP2400	Revêtement acrylique pulvérisable D.S.M. à séchage rapide HP3000 Peinture-émail acrylique D.S.M. HP33XX Époxy précatalysé à base d'eau HP34XX Command [®] urethane acrylique à base d'eau HP39XX	Époxy polyamide HP4000 Époxy polyamide à durcissement rapide HP4100 Époxy à 100 % de matières solides HP4300 Époxy à base d'eau HP44XX Mastic époxydique HP4600	Uréthane aliphatique HP50XX Uréthane polyester HP5200 Uréthane aliphatique à base d'eau HP54XX Uréthane mastic D.S.M. HP57XX
Acceptable - Revêtement utilisable, mais sa durée de vie est réduite				
Utilisation non recommandée - Durée de vie du revêtement insuffisante				

Chlorure de didécylmèthylammonium				
Carburant diesel				
Chlorure de diméthyldioctylammonium				
Solvants pour nettoyage à sec				
Dichlorure d'éthylène				
Acides gras à 100 %				
Nitrate ferrique				
Formaldéhyde à 37 %				
Essence				
Jus de raisin				
Fluides hydrauliques				
Acide chlorhydrique à 10 %				
Acide chlorhydrique à 20 %				
Acide chlorhydrique (concentré) à 37 %				
Acide fluorhydrique à 40 %				
Peroxyde d'hydrogène (30 %)				
Lingettes de peroxyde d'hydrogène (6 %)				
Sulfure d'hydrogène liquide				
Exposition extérieure				
Exposition à l'air salin				
Kérosène				
Cétones				
Acide lactique dilué				
Acide maléique à 25 %				
Huile minérale				
Essence minérale				
Acide nitrique à 10 %				
Acide nitrique à 30 %				
Chlorure de décyldiméthyoctylammonium				
Acide oléique à 100 %				
Phénol à 5 %				
Acide phosphorique à 20 %				
Acide phosphorique à 50 %				
Acide phosphorique à 85 %				
Acide picrique à 10 %				
Hydroxyde de potassium à 10 %				
Hydroxyde de potassium à 25 %				

REMARQUE : Tous les revêtements doivent être entièrement durcis pour satisfaire ces conditions d'exposition. Ce tableau présente la résistance des couches de finition seulement. Utiliser les apprêts recommandés dans la fiche technique de chacun des produits. Dans tous les cas, une préparation de surface est essentielle à la résistance des revêtements aux substances chimiques.

Benjamin Moore ne garantit en aucun cas la compatibilité des produits figurant au tableau avec un réactif. Tous les tests de résistance ont été effectués en laboratoire. La température, l'humidité et d'autres facteurs influent sur le taux de réaction de certaines substances chimiques avec les revêtements. Pour optimiser les résultats, tester chaque revêtement dans des conditions réelles pour s'assurer de leur compatibilité. Certains types de produits peuvent être sujets à la décoloration et au farinage, mais leur résistance aux substances chimiques n'est habituellement pas compromise.

Résistance aux éclaboussures/déversements - Intervalles rapprochés	Peintures-émail à l'alkyde uréthane	Peintures-émail à l'acrylique à base d'eau	Époxy	Uréthanes
Excellent - Aucun effet sur la durée de vie normale du revêtement	Alkyde soluble dans l'eau HP2100 Peinture-émail alkyde uréthane HP22XX Peinture-émail alkyde à séchage rapide HP2300 Peinture-émail alkyde à séchage rapide HP2400	Revêtement acrylique pulvérisable D.S.M. à séchage rapide HP3000 Peinture-émail acrylique D.S.M. HP33XX Époxy précatalysé à base d'eau HP34XX Command [®] urethane acrylique à base d'eau HP39XX	Époxy polyamide HP4000 Époxy polyamide à durcissement rapide HP4100 Époxy à 100 % de matières solides HP4300 Époxy à base d'eau HP44XX Mastic époxydique HP4600	Uréthane aliphatique HP50XX Uréthane polyester HP5200 Uréthane aliphatique à base d'eau HP54XX Uréthane mastic D.S.M. HP57XX
Bonne - Effet minimal sur la durée de vie du revêtement				
Acceptable - Revêtement utilisable, mais sa durée de vie est réduite				
Utilisation non recommandée - Durée de vie du revêtement insuffisante				
Hydroxyde de potassium à 50 %				
Bruts de raffinerie				
Skydrol				
Bicarbonate de sodium				
Carbonate de sodium				
Dichloroisocyanurate de sodium				
Hydroxyde de sodium à 10 %				
Hydroxyde de sodium à 25 %				
Hydroxyde de sodium à 50 %				
Hydroxyde de sodium à 70 %				
Sulfure de sodium				
Acide sulfurique à 10 %				
Acide sulfurique de 10 à 50 %				
Acide sulfurique à 96 % (acide anglais)				
Dioxyde de soufre sec				
Dioxyde de soufre liquide				
Toluène				
Liquides à transmission				
Trichloroéthylène				
Phosphate trisodique à 10 %				
Urine (synthétique)				
Huile végétale				
Vinaigre (blanc distillé)				
Xylène				
Sulfate de zinc anhydre				



HP | HAUTE PERFORMANCE

REMARQUE : Tous les revêtements doivent être entièrement durcis pour satisfaire ces conditions d'exposition. Ce tableau présente la résistance des couches de finition seulement. Utiliser les apprêts recommandés dans la fiche technique de chacun des produits. Dans tous les cas, une préparation de surface est essentielle à la résistance des revêtements aux substances chimiques.

Benjamin Moore ne garantit en aucun cas la compatibilité des produits figurant au tableau avec un réactif. Tous les tests de résistance ont été effectués en laboratoire. La température, l'humidité et d'autres facteurs influent sur le taux de réaction de certaines substances chimiques avec les revêtements. Pour optimiser les résultats, tester chaque revêtement dans des conditions réelles pour s'assurer de leur compatibilité. Certains types de produits peuvent être sujets à la décoloration et au farinage, mais leur résistance aux substances chimiques n'est habituellement pas compromise.

©Benjamin Moore & Cie Limitée, 2025. Benjamin Moore et le symbole triangulaire « M » sont des marques déposées de Benjamin Moore & Cie Limitée.

Toutes les autres marques appartiennent à leurs détenteurs respectifs. 12/25