



Benjamin Moore®

HP | HIGH PERFORMANCE



TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

| Salpicaduras/derrames - intervalos cortos | Excelente - Sin efecto en la vida útil normal del recubrimiento | Bueno - Efecto mínimo en la vida útil del recubrimiento | Razonable - Utilizable, pero con vida útil reducida | No recomendado - Vida útil poco práctica del recubrimiento | Esmaltes de uretano alquídico | Esmaltes acrílicos al agua | Epoxis | Uretanos |
|---|---|---|---|--|-------------------------------|----------------------------|--------|----------|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Acético 10% / vinagre | | | | | | | | |
| Acético glacial (100% ácido acético puro) | | | | | | | | |
| Acetona | | | | | | | | |
| Alcohol (isopropil 70%) | | | | | | | | |
| Nitrato de aluminio 10% | | | | | | | | |
| Amoníaco | | | | | | | | |
| Cloruro de amonio | | | | | | | | |
| Hidróxido de amonio 10-20% | | | | | | | | |
| Hidróxido de amonio 28% | | | | | | | | |
| Hidróxido de amonio, diluido | | | | | | | | |
| Grasas animales | | | | | | | | |
| Sulfuro de bario | | | | | | | | |
| Benceno | | | | | | | | |
| Cloruro de benzalconio (Lab Alley 5%) | | | | | | | | |
| Benzoico | | | | | | | | |
| Lejía (hipoclorito sódico 6%) | | | | | | | | |
| Bórico | | | | | | | | |
| Líquido de frenos | | | | | | | | |
| Bromo (líquido 99,8%) | | | | | | | | |
| Hidróxido de calcio (saturado) | | | | | | | | |
| Tetracloruro de carbono | | | | | | | | |
| Cloro seco | | | | | | | | |
| Cloro húmedo | | | | | | | | |
| Cloroformo | | | | | | | | |
| Cítrico 10% | | | | | | | | |
| Sulfato de cobre | | | | | | | | |
| Didecil dimetil cloruro de amonio | | | | | | | | |

NOTA: todos los recubrimientos deben estar completamente curados para cumplir con estas exposiciones. Este cuadro cubre únicamente las capas de acabado. Use imprimadores recomendados en la Ficha de Datos Técnicos individual del acabado. Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para obtener resistencia en todos los casos.

Benjamin Moore & Co. no garantiza la idoneidad de ningún producto listado en este gráfico en presencia de algún reactivo químico. Todas las pruebas de resistencia se completaron en condiciones de laboratorio. La temperatura, humedad y otros factores influyen en la velocidad a la que ciertos productos químicos reaccionan con los recubrimientos. Para obtener los mejores resultados, pruebe cada recubrimiento en condiciones reales en terreno para comprobar su idoneidad. La decoloración y el caleo pueden producirse en ciertos tipos de productos, sin embargo, la resistencia química generalmente no se ve comprometida.

©2025 Benjamin Moore & Co. Benjamin Moore y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. 12/25

| Salpicaduras/derrames - intervalos cortos | Esmaltes de uretano alquídico | Esmaltes acrílicos al agua | Epoxis | Uretanos |
|--|---|---|--|--|
| <div><div></div>Excelente - Sin efecto en la vida útil normal del recubrimiento</div> <div><div></div>Bueno - Efecto mínimo en la vida útil del recubrimiento</div> <div><div></div>Razonable - Utilizable, pero con vida útil reducida</div> <div><div></div>No recomendado - Vida útil poco práctica del recubrimiento</div> | HP2100 Alquídico reducible en agua HP22XX Esmalte de uretano alquídico HP2300 Esmalte alquídico de secado rápido HP2400 Esmalte alquídico de secado rápido | HP3000 Spray acrílico de secado rápido directo a metal HP33XX Esmalte acrílico directo a metal HP34XX Epoxi precatalizado al agua HP39XX Command® Uretano acrílico al agua | HP4000 Epoxi de poliamida HP4100 Epoxi de poliamida de curado rápido HP4300 Epoxi 100% sólidos HP44XX Epoxi al agua HP4600 Masilla epoxi | HP50XX Uretano alifático HP5200 Uretano de poliéster HP54XX Uretano alifático al agua HP57XX Masilla de uretano directo a metal |

| | | | | |
|---|--|--|--|--|
| Combustible diésel | | | | |
| Diocil dimetil cloruro de amonio | | | | |
| Tintorería, disolventes | | | | |
| Cloruro de etileno | | | | |
| Ácidos grasos 100% | | | | |
| Nitrato férrico | | | | |
| Formaldehído 37% | | | | |
| Gasolina | | | | |
| Jugo de uva | | | | |
| Fluidos hidráulicos | | | | |
| Clorhídrico 10% | | | | |
| Clorhídrico 20% | | | | |
| Hidrocolórica (concent.) 37% | | | | |
| Fluorhídrico 40% | | | | |
| Peróxido de hidrógeno (30%) | | | | |
| Toallitas de peróxido de hidrógeno (6%) | | | | |
| Sulfuro de hidrógeno, húmedo | | | | |
| Comercial del interior | | | | |
| Industrial del interior | | | | |
| Queroseno | | | | |
| Cetonas | | | | |
| Láctico, diluido | | | | |
| Maléico 25% | | | | |
| Aceite mineral | | | | |
| Aguarrás mineral | | | | |
| Nítrico 10% | | | | |
| Nítrico 30% | | | | |
| Octil decil dimetil cloruro de amonio | | | | |
| Oleico 100% | | | | |
| Fenol 5% | | | | |
| Fosfórico 20% | | | | |
| Fosfórico 50% | | | | |
| Fosfórico 80% | | | | |
| Pícrico 10% | | | | |
| Hidróxido de potasio 10% | | | | |
| Hidróxido de potasio 25% | | | | |
| Hidróxido de potasio 50% | | | | |

NOTA: todos los recubrimientos deben estar completamente curados para cumplir con estas exposiciones. Este cuadro cubre únicamente las capas de acabado. Use imprimadores recomendados en la Ficha de Datos Técnicos individual del acabado. Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para obtener resistencia en todos los casos.

Benjamin Moore & Co. no garantiza la idoneidad de ningún producto listado en este gráfico en presencia de algún reactivo químico. Todas las pruebas de resistencia se completaron en condiciones de laboratorio. La temperatura, humedad y otros factores influyen en la velocidad a la que ciertos productos químicos reaccionan con los recubrimientos. Para obtener los mejores resultados, pruebe cada recubrimiento en condiciones reales en terreno para comprobar su idoneidad. La decoloración y el caleo pueden producirse en ciertos tipos de productos, sin embargo, la resistencia química generalmente no se ve comprometida.

©2025 Benjamin Moore & Co. Benjamin Moore y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. 12/25

| Salpicaduras/derrames - intervalos cortos | Esmaltes de uretano alquídico | Esmaltes acrílicos al agua | Epoxis | Uretanos |
|---|---|---|--|--|
| ■ Excelente - Sin efecto en la vida útil normal del recubrimiento | HP2100 Alquídico reducible en agua HP22XX Esmalte de uretano alquídico HP2300 Esmalte alquídico de secado rápido HP2400 Esmalte alquídico de secado rápido | HP3000 Spray acrílico de secado rápido directo a metal HP33XX Esmalte acrílico directo a metal HP34XX Epoxi precatalizado al agua HP39XX Command® Uretano acrílico al agua | HP4000 Epoxi de poliamida HP4100 Epoxi de poliamida de curado rápido HP4300 Epoxi 100% sólidos HP44XX Epoxi al agua HP4600 Masilla epoxi | HP50XX Uretano alifático HP5200 Uretano de poliéster HP54XX Uretano alifático al agua HP57XX Masilla de uretano directo a metal |

| | | | | |
|----------------------------------|--|--|--|--|
| Crudos de refinería | | | | |
| Skydrol | | | | |
| Bicarbonato de sodio | | | | |
| Carbonato de sodio | | | | |
| Dicloroisocianurato de sodio | | | | |
| Hidróxido de sodio 10% | | | | |
| Hidróxido de sodio 25% | | | | |
| Hidróxido de sodio 50% | | | | |
| Hidróxido de sodio 70% | | | | |
| Sulfuro de sodio | | | | |
| Sulfuro de sodio | | | | |
| Sulfuro de sodio | | | | |
| Sulfúrico 96% (ácido de batería) | | | | |
| Dióxido de azufre, seco | | | | |
| Dióxido de azufre, húmedo | | | | |
| Tolueno | | | | |
| Fluidos de transmisión | | | | |
| Tricloroetileno | | | | |
| Fosfato trisódico 10% | | | | |
| Orina (sintética) | | | | |
| Aceite vegetal | | | | |
| Vinagre (blanco destilado) | | | | |
| Xileno | | | | |
| Sulfato de zinc | | | | |

NOTA: todos los recubrimientos deben estar completamente curados para cumplir con estas exposiciones. Este cuadro cubre únicamente las capas de acabado. Use imprimadores recomendados en la Ficha de Datos Técnicos individual del acabado. Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para obtener resistencia en todos los casos.

Benjamin Moore & Co. no garantiza la idoneidad de ningún producto listado en este gráfico en presencia de algún reactivo químico. Todas las pruebas de resistencia se completaron en condiciones de laboratorio. La temperatura, humedad y otros factores influyen en la velocidad a la que ciertos productos químicos reaccionan con los recubrimientos. Para obtener los mejores resultados, pruebe cada recubrimiento en condiciones reales en terreno para comprobar su idoneidad. La decoloración y el caleo pueden producirse en ciertos tipos de productos, sin embargo, la resistencia química generalmente no se ve comprometida.

©2025 Benjamin Moore & Co. Benjamin Moore y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. 12/25