



Benjamin Moore®

HP | HIGH PERFORMANCE



TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

Salpicaduras/derrames – intervalos cortos	Esmaltes de uretano alquídico	Esmaltes acrílicos al agua	Epoxis	Uretanos
Excelente – Sin efecto en la vida útil normal del recubrimiento				
Bueno – Efecto mínimo en la vida útil del recubrimiento				
Razonable – Utilizable, pero con vida útil reducida				
No recomendado – Vida útil poco práctica del recubrimiento				
Acético 10% / vinagre				
Acético glacial (100% ácido acético puro)				
Acetona				
Alcohol (isopropil 70%)				
Nitrato de aluminio 10%				
Amoniaco				
Cloruro de amonio				
Hidróxido de amonio 10–20%				
Hidróxido de amonio 28%				
Hidróxido de amonio, diluido				
Grasas animales				
Sulfuro de bario				
Benceno				
Cloruro de benzalconio (Lab Alley 5%)				
Benzoíco				
Lejía (hipoclorito sódico 6%)				
Bórico				
Líquido de frenos				
Bromo (líquido 99,8%)				
Hidróxido de calcio (saturado)				
Tetracloruro de carbono				
Cloro seco				
Cloro húmedo				
Cloroformo				
Cítrico 10%				
Sulfato de cobre				
Didecil dimetil cloruro de amonio				

NOTA: todos los recubrimientos deben estar completamente curados para cumplir con estas exposiciones. Este cuadro cubre únicamente las capas de acabado. Use imprimadores recomendados en la Ficha de Datos Técnicos individual del acabado. Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para obtener resistencia en todos los casos.

Benjamin Moore & Co. no garantiza la idoneidad de ningún producto listado en este gráfico en presencia de algún reactivo químico. Todas las pruebas de resistencia se completaron en condiciones de laboratorio.

La temperatura, humedad y otros factores influyen en la velocidad a la que ciertos productos químicos reaccionan con los recubrimientos. Para obtener los mejores resultados, pruebe cada recubrimiento en condiciones reales en terreno para comprobar su idoneidad. La decoloración y el caleo pueden producirse en ciertos tipos de productos, sin embargo, la resistencia química generalmente no se ve comprometida.

©2025 Benjamin Moore & Co. Benjamin Moore y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. 12/25

Salpicaduras/derrames - intervalos cortos	Esmaltes de uretano alquídico	Esmaltes acrílicos al agua	Epoxis	Uretanos
Excelente - Sin efecto en la vida útil normal del recubrimiento				
Bueno - Efecto mínimo en la vida útil del recubrimiento				
Razonable - Utilizable, pero con vida útil reducida				
No recomendado - Vida útil poco práctica del recubrimiento				

Combustible diésel				
Dioctil dimetil cloruro de amonio				
Tintorería, disolventes				
Cloruro de etileno				
Ácidos grasos 100%				
Nitrato férrico				
Formaldehído 37%				
Gasolina				
Jugo de uva				
Fluidos hidráulicos				
Clorhídrico 10%				
Clorhidrico 20%				
Hidrocolórica (concent.) 37%				
Fluorhídrico 40%				
Peróxido de hidrógeno (30%)				
Toallitas de peróxido de hidrógeno (6%)				
Sulfuro de hidrógeno, húmedo				
Comercial del interior				
Industrial del interior				
Queroseno				
Cetonas				
Láctico, diluido				
Malélico 25%				
Aceite mineral				
Aguarrás mineral				
Nítrico 10%				
Nítrico 30%				
Octil decil dimetil cloruro de amonio				
Oleico 100%				
Fenol 5%				
Fosfórico 20%				
Fosfórico 50%				
Fosfórico 80%				
Pícrico 10%				
Hidróxido de potasio 10%				
Hidróxido de potasio 25%				
Hidróxido de potasio 50%				

NOTA: todos los recubrimientos deben estar completamente curados para cumplir con estas exposiciones. Este cuadro cubre únicamente las capas de acabado. Use imprimadores recomendados en la Ficha de Datos Técnicos individual del acabado. Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para obtener resistencia en todos los casos.

Benjamin Moore & Co. no garantiza la idoneidad de ningún producto listado en este gráfico en presencia de algún reactivo químico. Todas las pruebas de resistencia se completaron en condiciones de laboratorio.

La temperatura, humedad y otros factores influyen en la velocidad a la que ciertos productos químicos reaccionan con los recubrimientos. Para obtener los mejores resultados, pruebe cada recubrimiento en condiciones reales en terreno para comprobar su idoneidad. La decoración y el caleo pueden producirse en ciertos tipos de productos, sin embargo, la resistencia química generalmente no se ve comprometida.

©2025 Benjamin Moore & Co. Benjamin Moore y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. 12/25

Salpicaduras/derrames - intervalos cortos	Esmaltes de uretano alquídico	Esmaltes acrílicos al agua	Epoxis	Uretanos
Excelente - Sin efecto en la vida útil normal del recubrimiento				
Bueno - Efecto mínimo en la vida útil del recubrimiento				
Razonable - Utilizable, pero con vida útil reducida				
No recomendado - Vida útil poco práctica del recubrimiento				
Crudos de refinería				
Skydrol				
Bicarbonato de sodio				
Carbonato de sodio				
Dicloroisocianurato de sodio				
Hidróxido de sodio 10%				
Hidróxido de sodio 25%				
Hidróxido de sodio 50%				
Hidróxido de sodio 70%				
Sulfuro de sodio				
Sulfuro de sodio				
Sulfuro de sodio				
Sulfúrico 96% (ácido de batería)				
Dióxido de azufre, seco				
Dióxido de azufre, húmedo				
Tolueno				
Fluidos de transmisión				
Tricloroetileno				
Fosfato trisódico 10%				
Orina (sintética)				
Aceite vegetal				
Vinagre (blanco destilado)				
Xileno				
Sulfato de zinc				

Crudos de refinería				
Skydrol				
Bicarbonato de sodio				
Carbonato de sodio				
Dicloroisocianurato de sodio				
Hidróxido de sodio 10%				
Hidróxido de sodio 25%				
Hidróxido de sodio 50%				
Hidróxido de sodio 70%				
Sulfuro de sodio				
Sulfuro de sodio				
Sulfuro de sodio				
Sulfúrico 96% (ácido de batería)				
Dióxido de azufre, seco				
Dióxido de azufre, húmedo				
Tolueno				
Fluidos de transmisión				
Tricloroetileno				
Fosfato trisódico 10%				
Orina (sintética)				
Aceite vegetal				
Vinagre (blanco destilado)				
Xileno				
Sulfato de zinc				



HP | HIGH PERFORMANCE

NOTA: todos los recubrimientos deben estar completamente curados para cumplir con estas exposiciones. Este cuadro cubre únicamente las capas de acabado. Use imprimadores recomendados en la Ficha de Datos Técnicos individual del acabado. Una preparación adecuada de la superficie es fundamental para obtener resistencia en todos los casos.

Benjamin Moore & Co. no garantiza la idoneidad de ningún producto listado en este gráfico en presencia de algún reactivo químico. Todas las pruebas de resistencia se completaron en condiciones de laboratorio.

La temperatura, humedad y otros factores influyen en la velocidad a la que ciertos productos químicos reaccionan con los recubrimientos. Para obtener los mejores resultados, pruebe cada recubrimiento en condiciones reales en terreno para comprobar su idoneidad. La decoloración y el caleo pueden producirse en ciertos tipos de productos, sin embargo, la resistencia química generalmente no se ve comprometida.

©2025 Benjamin Moore & Co. Benjamin Moore y el símbolo de la "M" en el triángulo son marcas registradas, licenciadas a Benjamin Moore & Co. Todas las otras marcas son propiedad de sus respectivos dueños. 12/25